

## MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS – Dezembro/2014

*As vendas de veículos novos no Espírito Santo cresceram +31,53% na passagem de novembro para dezembro de 2014 e +1,79% em relação a dezembro de 2013.*

De acordo com dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE), o Espírito Santo apresentou em dezembro de 2014, expansão de +31,53% nas vendas de veículos novos na comparação com o mês de novembro de 2014, desempenho superior a média brasileira (+22,42%) e demais estados da região Sudeste (Minas Gerais +20,45%, São Paulo +15,67% e Rio de Janeiro +10,40%). Os resultados no Espírito Santo foram impactados em grande medida pela categoria de *Bens de consumo* (+37,05%), que registrou seu melhor desempenho desde o mês de janeiro de 2011 nessa base de comparação, com a venda de *Autos* se destacando nessa categoria com elevação de +44,47%. O setor de *Bens de capital* registrou alta de +16,79%, com destaque para a venda de *Comerciais Leves* que apresentou um crescimento de +28,08%. A elevação das vendas de veículos novos no mês de dezembro ante a novembro foi reflexo da corrida do consumidor às lojas antes da recomposição completa do IPI programada para 31 de dezembro (Tabela 1 e Gráfico 1).

No mês de dezembro de 2014 em comparação com o mesmo período de 2013, o Espírito Santo apresentou aumento de +1,79% nas vendas de veículos

novos, o que representou crescimento de 189 unidades vendidas, fechando o mês com um montante de 10.743 unidades. Esse acréscimo foi impulsionado pelo desempenho positivo verificado nas categorias de *Bens de consumo* (+0,94%) e *Bens de capital* (+4,54%). Expansão que foi maior que a registrada para o Brasil (+0,67%), e na comparação com os estados da região Sudeste, o Espírito Santo ficou atrás apenas de Minas Gerais (+21,56%), enquanto Rio de Janeiro e São Paulo registraram, respectivamente, reduções de -17,76% e -2,73% (Gráfico 2).

No acumulado 12 meses, ao comparar com o mesmo período do ano anterior, o Espírito Santo e o Brasil apresentaram desempenho negativo. O estado aparece com o volume de vendas mais baixo dos últimos seis anos, um total de 103.087 unidades vendidas o que corresponde a uma retração de -5,34% em relação ao ano de 2013, sendo destaque os segmentos de *Caminhões* (-11,16%) e *Autos* (-8,55%). Já o Brasil, ao longo do mesmo período, registrou uma queda de -6,72% no volume de vendas de veículos novos. Acredita-se que o impacto do término do benefício do IPI seja compensado pelo aumento da liberação de crédito a automóveis<sup>1</sup> (Gráfico 3 e Gráfico 4).

<sup>1</sup> Anfavea prevê estagnação de vendas e alta de 4,1% na produção em 2015. VALOR. 08/01/2015. (Disponível em: <http://www.valor.com.br/empresas/3850742/anfavea-preve-estagnacao-de-vendas-e-alta-de-41-na-producao-em-2015>). Acesso em: 14/01/2015.

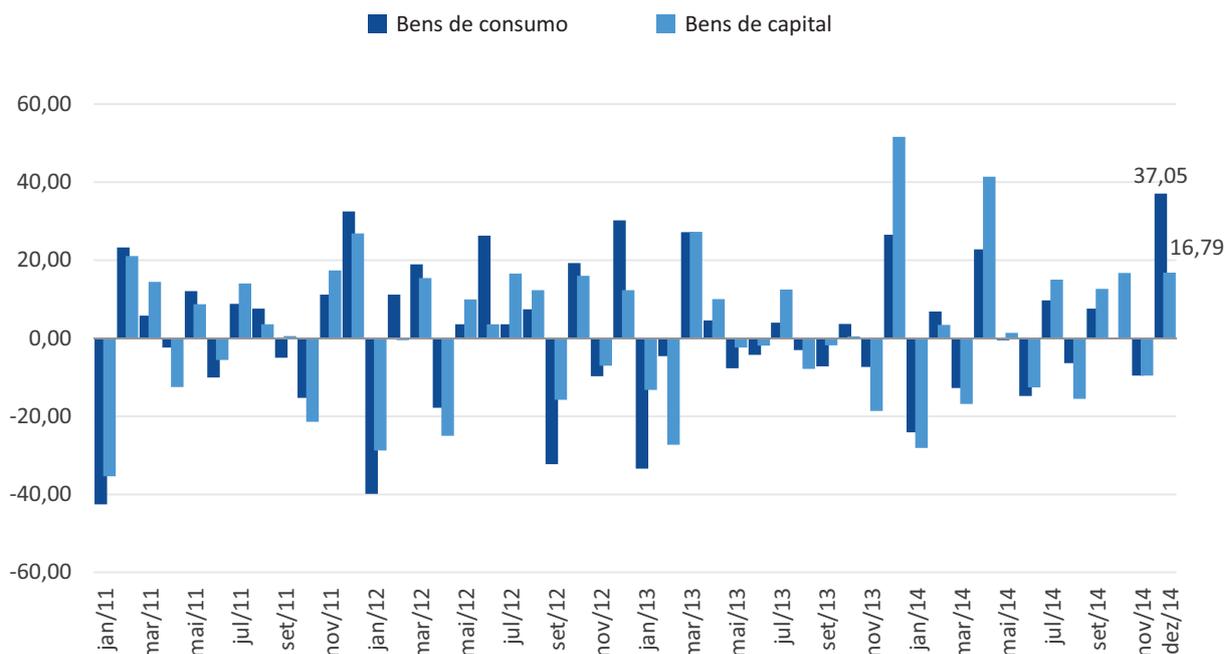
**Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Espírito Santo, Brasil e Sudeste**

| Segmento                           | dez/13         | nov/14         | dez/14         | Mesmo mês do ano anterior (%) | Mensal (%)   | Acumulado 2013 até dezembro | Acumulado 2014 até dezembro | Varição (%)   |
|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------|--------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------|
| Autos (a)                          | 258.365        | 210.343        | 272.016        | 5,28                          | 29,32        | 2.755.193                   | 2.496.544                   | -9,39         |
| Motos (b)                          | 140.587        | 111.958        | 127.713        | -9,16                         | 14,07        | 1.515.647                   | 1.429.907                   | -5,66         |
| <b>Bens de consumo (a + b)</b>     | <b>398.952</b> | <b>322.301</b> | <b>399.729</b> | <b>0,19</b>                   | <b>24,02</b> | <b>4.270.840</b>            | <b>3.926.451</b>            | <b>-8,06</b>  |
| Comerciais leves (c)               | 77.578         | 69.479         | 81.597         | 5,18                          | 17,44        | 820.849                     | 832.251                     | 1,39          |
| Caminhões (d)                      | 14.501         | 12.167         | 13.698         | -5,54                         | 12,58        | 155.672                     | 138.061                     | -11,31        |
| Ônibus (e)                         | 3.413          | 2.655          | 2.740          | -19,72                        | 3,20         | 35.625                      | 31.042                      | -12,86        |
| <b>Bens de capital (c + d + e)</b> | <b>95.492</b>  | <b>84.301</b>  | <b>98.035</b>  | <b>2,66</b>                   | <b>16,29</b> | <b>1.012.146</b>            | <b>1.001.354</b>            | <b>-1,07</b>  |
| <b>TOTAL BRASIL</b>                | <b>494.444</b> | <b>406.602</b> | <b>497.764</b> | <b>0,67</b>                   | <b>22,42</b> | <b>5.282.986</b>            | <b>4.927.805</b>            | <b>-6,72</b>  |
| Autos (a)                          | 5.532          | 3.944          | 5.698          | 3,00                          | 44,47        | 55.329                      | 50.597                      | -8,55         |
| Motos (b)                          | 2.533          | 1.996          | 2.443          | -3,55                         | 22,39        | 29.723                      | 27.504                      | -7,47         |
| <b>Bens de consumo (a + b)</b>     | <b>8.065</b>   | <b>5.940</b>   | <b>8.141</b>   | <b>0,94</b>                   | <b>37,05</b> | <b>85.052</b>               | <b>78.101</b>               | <b>-8,17</b>  |
| Comerciais leves (c)               | 1.931          | 1.581          | 2.025          | 4,87                          | 28,08        | 18.001                      | 19.456                      | 8,08          |
| Caminhões (d)                      | 513            | 428            | 452            | -11,89                        | 5,61         | 5.035                       | 4.473                       | -11,16        |
| Ônibus (e)                         | 45             | 219            | 125            | 177,78                        | -42,92       | 812                         | 1.057                       | 30,17         |
| <b>Bens de capital (c + d + e)</b> | <b>2.489</b>   | <b>2.228</b>   | <b>2.602</b>   | <b>4,54</b>                   | <b>16,79</b> | <b>23.848</b>               | <b>24.986</b>               | <b>4,77</b>   |
| <b>TOTAL ES</b>                    | <b>10.554</b>  | <b>8.168</b>   | <b>10.743</b>  | <b>1,79</b>                   | <b>31,53</b> | <b>108.900</b>              | <b>103.087</b>              | <b>-5,34</b>  |
| Autos (a)                          | 27.360         | 28.615         | 36.363         | 32,91                         | 27,08        | 338.444                     | 318.001                     | -6,04         |
| Motos (b)                          | 8.831          | 8.634          | 8.062          | -8,71                         | -6,62        | 128.647                     | 122.166                     | -5,04         |
| <b>Bens de consumo (a + b)</b>     | <b>36.191</b>  | <b>37.249</b>  | <b>44.425</b>  | <b>22,75</b>                  | <b>19,26</b> | <b>467.091</b>              | <b>440.167</b>              | <b>-5,76</b>  |
| Comerciais leves (c)               | 8.861          | 8.396          | 10.378         | 17,12                         | 23,61        | 90.312                      | 97.585                      | 8,05          |
| Caminhões (d)                      | 1.493          | 1.351          | 1.782          | 19,36                         | 31,90        | 18.055                      | 17.049                      | -5,57         |
| Ônibus (e)                         | 207            | 188            | 246            | 18,84                         | 30,85        | 3.431                       | 3.419                       | -0,35         |
| <b>Bens de capital (c + d + e)</b> | <b>10.561</b>  | <b>9.935</b>   | <b>12.406</b>  | <b>17,47</b>                  | <b>24,87</b> | <b>111.798</b>              | <b>118.053</b>              | <b>5,59</b>   |
| <b>TOTAL MG</b>                    | <b>46.752</b>  | <b>47.184</b>  | <b>56.831</b>  | <b>21,56</b>                  | <b>20,45</b> | <b>578.889</b>              | <b>558.220</b>              | <b>-3,57</b>  |
| Autos (a)                          | 19.201         | 17.365         | 19.820         | 3,22                          | 14,14        | 212.938                     | 200.990                     | -5,61         |
| Motos (b)                          | 6.250          | 409            | 414            | -93,38                        | 1,22         | 73.119                      | 81.305                      | 11,20         |
| <b>Bens de consumo (a + b)</b>     | <b>25.451</b>  | <b>17.774</b>  | <b>20.234</b>  | <b>-20,50</b>                 | <b>13,84</b> | <b>286.057</b>              | <b>282.295</b>              | <b>-1,32</b>  |
| Comerciais leves (c)               | 4.649          | 4.554          | 4.516          | -2,86                         | -0,83        | 50.443                      | 51.818                      | 2,73          |
| Caminhões (d)                      | 633            | 585            | 584            | -7,74                         | -0,17        | 7.377                       | 6.917                       | -6,24         |
| Ônibus (e)                         | 577            | 409            | 414            | -28,25                        | 1,22         | 4.938                       | 4.171                       | -15,53        |
| <b>Bens de capital (c + d + e)</b> | <b>5.859</b>   | <b>5.548</b>   | <b>5.514</b>   | <b>-5,89</b>                  | <b>-0,61</b> | <b>62.758</b>               | <b>62.906</b>               | <b>0,24</b>   |
| <b>TOTAL RJ</b>                    | <b>31.310</b>  | <b>23.322</b>  | <b>25.748</b>  | <b>-17,76</b>                 | <b>10,40</b> | <b>348.815</b>              | <b>345.201</b>              | <b>-1,04</b>  |
| Autos (a)                          | 69.639         | 57.230         | 69.232         | -0,58                         | 20,97        | 781.157                     | 677.276                     | -13,30        |
| Motos (b)                          | 19.569         | 17.218         | 17.964         | -8,20                         | 4,33         | 229.317                     | 217.542                     | -5,13         |
| <b>Bens de consumo (a + b)</b>     | <b>89.208</b>  | <b>74.448</b>  | <b>87.196</b>  | <b>-2,26</b>                  | <b>17,12</b> | <b>1.010.474</b>            | <b>894.818</b>              | <b>-11,45</b> |
| Comerciais leves (c)               | 19.908         | 17.240         | 18.945         | -4,84                         | 9,89         | 225.667                     | 209.318                     | -7,24         |
| Caminhões (d)                      | 2.835          | 2.751          | 3.022          | 6,60                          | 9,85         | 35.097                      | 30.493                      | -13,12        |
| Ônibus (e)                         | 1.012          | 553            | 717            | -29,15                        | 29,66        | 7.346                       | 8.251                       | 12,32         |
| <b>Bens de capital (c + d + e)</b> | <b>23.755</b>  | <b>20.544</b>  | <b>22.684</b>  | <b>-4,51</b>                  | <b>10,42</b> | <b>268.110</b>              | <b>248.062</b>              | <b>-7,48</b>  |
| <b>TOTAL SP</b>                    | <b>112.963</b> | <b>94.992</b>  | <b>109.880</b> | <b>-2,73</b>                  | <b>15,67</b> | <b>1.278.584</b>            | <b>1.142.880</b>            | <b>-10,61</b> |

Fonte: FENABRAVE.

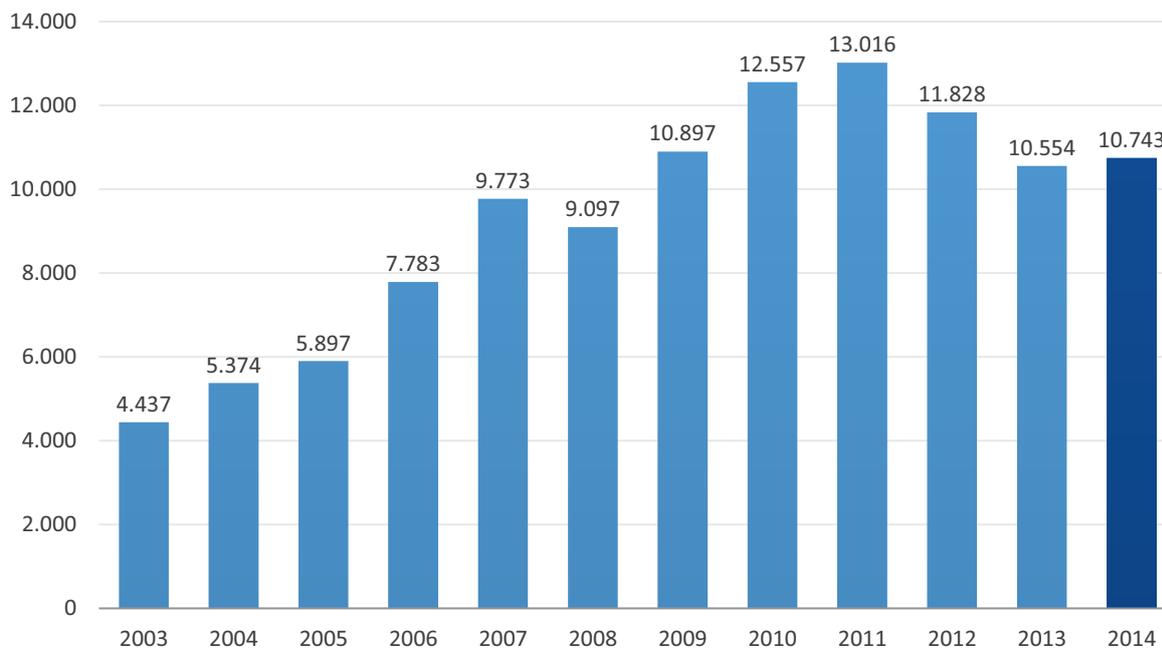
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

**Gráfico 1 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo**  
 Variação (%) – Mês Anterior



Fonte: FENABRAVE.  
 Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

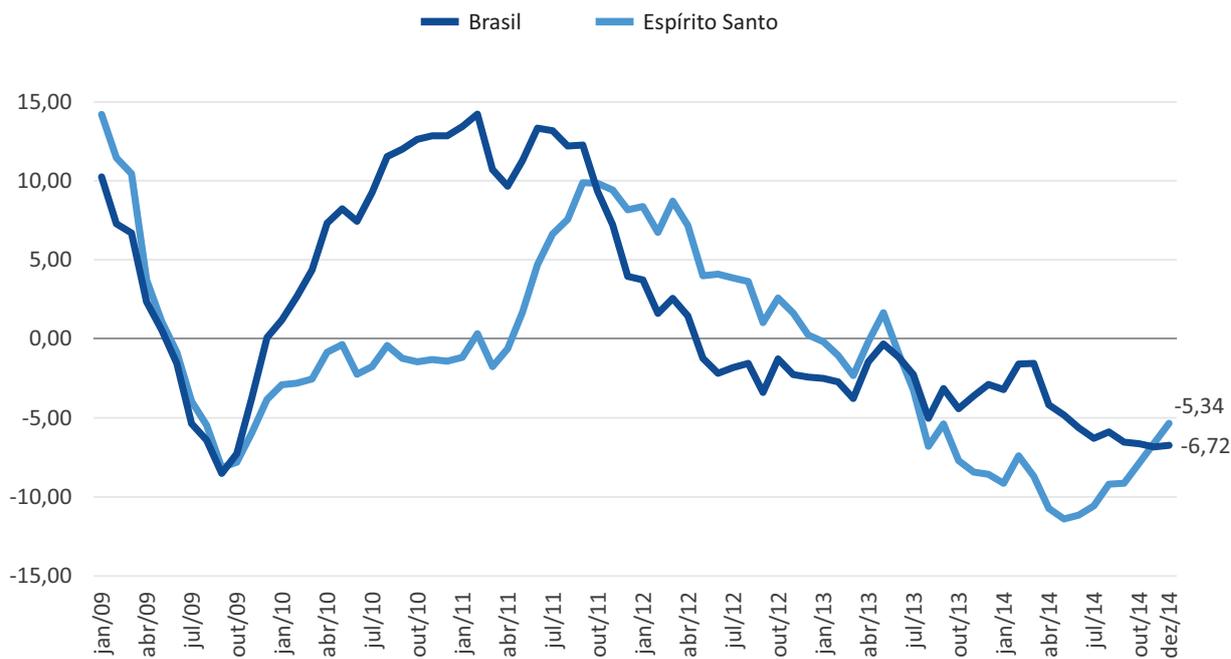
**Gráfico 2 - Venda de Veículos Novos no Espírito Santo**  
 (Mês de Dezembro)



Fonte: FENABRAVE.  
 Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

### Gráfico 3 - Venda de Veículos Novos – Brasil e Espírito Santo

Variação (%) – Acumulado 12 meses

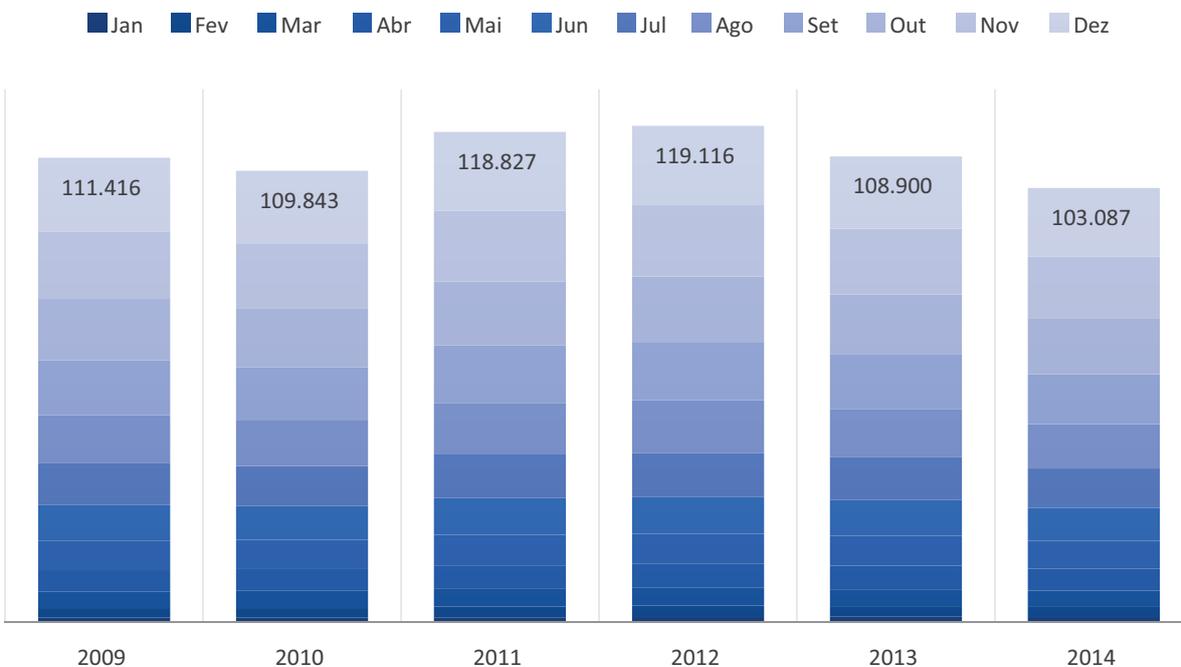


Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

### Gráfico 4 - Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo

Acumulado ano



Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

**Coordenação Geral**

Andrezza Rosalém Vieira  
Diretora Presidente

**Coordenação**

Victor Nunes Toscano  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Elaboração**

Edna Morais Tresinari  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Revisão**

Estefania Ribeiro da Silva  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Editoração**

João Vitor André  
Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN