

## MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS – Novembro/2014

*Mercado varejista de veículos novos do Espírito Santo registra expansão de +1,87% nas vendas do mês de novembro de 2014 comparado com o mesmo mês do ano anterior, e retração de -9,59% na comparação com outubro de 2014.*

De acordo com dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE), no mês de novembro de 2014 foram vendidos 8.168 veículos novos no Espírito Santo. Registra-se na comparação com novembro de 2013, um crescimento no volume de vendas em 150 unidades, que representa uma expansão de +1,68%. Comparado ao Brasil e demais estados da região Sudeste, o estado foi o único a apresentar acréscimo, visto que na média nacional e nos estados do Rio de Janeiro, São Paulo e Minas Gerais os resultados foram respectivamente, -4,37%, -21,37%, -6,94%, -0,27% (Tabela 1 e Gráfico 1).

Comparando com o mês imediatamente anterior, o Espírito Santo apresentou em novembro de 2014, queda de -9,59% nas vendas de veículos novos, retração mais intensa que a média brasileira (-4,82%) e segunda maior da região Sudeste, ficando atrás apenas de Minas Gerais (-13,01%). O Rio de Janeiro com +3,27%, foi o único estado a apresentar variação positiva na mesma base de comparação. O resultado do estado foi puxado pela redução observada nas catego-

rias dos *Bens de consumo* (-9,59%), e de *Bens de capital* (-9,58%), com destaque para a venda de *Motos* (-17,25%) e *Comerciais Leves* (-13,42%). Embora o mês de novembro tenha apresentado resultado total negativo proporcional ao menor número de dias úteis registrado (20 dias úteis em novembro, contra 23 no mês de outubro), a média de vendas por dia cresceu de 393 unidades ao dia em outubro para 408 em novembro. A expectativa do mercado é de que, com o término do desconto do IPI no fim desse ano e a mudança nas regras dos financiamentos de veículos<sup>1</sup>, as vendas cresçam no mês de dezembro (Gráfico 2).

Nota-se ainda, ao analisar a evolução das vendas no acumulado 12 meses para o estado, é possível notar que desde o mês de junho de 2014 a variação negativa vem sendo suavizada. O volume de vendas de veículos novos acumulado até novembro de 2014 foi inferior em -6,60% ao volume verificado para o acumulado até novembro de 2013. Nesse sentido, nos últimos 12 meses, o Espírito Santo negociou 92.344 unidades de veículos novos. Para o Brasil, ao longo do mesmo período, foi registrado retração de -6,84% (Gráfico 3 e Gráfico 4).

<sup>1</sup> Estímulo ao crédito pode ajudar resultado das montadoras, diz Anfavea. **VALOR ECONÔMICO**. 17/11/2014. (Disponível em: <http://www.valor.com.br/empresas/3781910/estimulo-ao-credito-pode-ajudar-resultado-das-montadoras-diz-anfavea>). Acesso em: 09/01/2015.

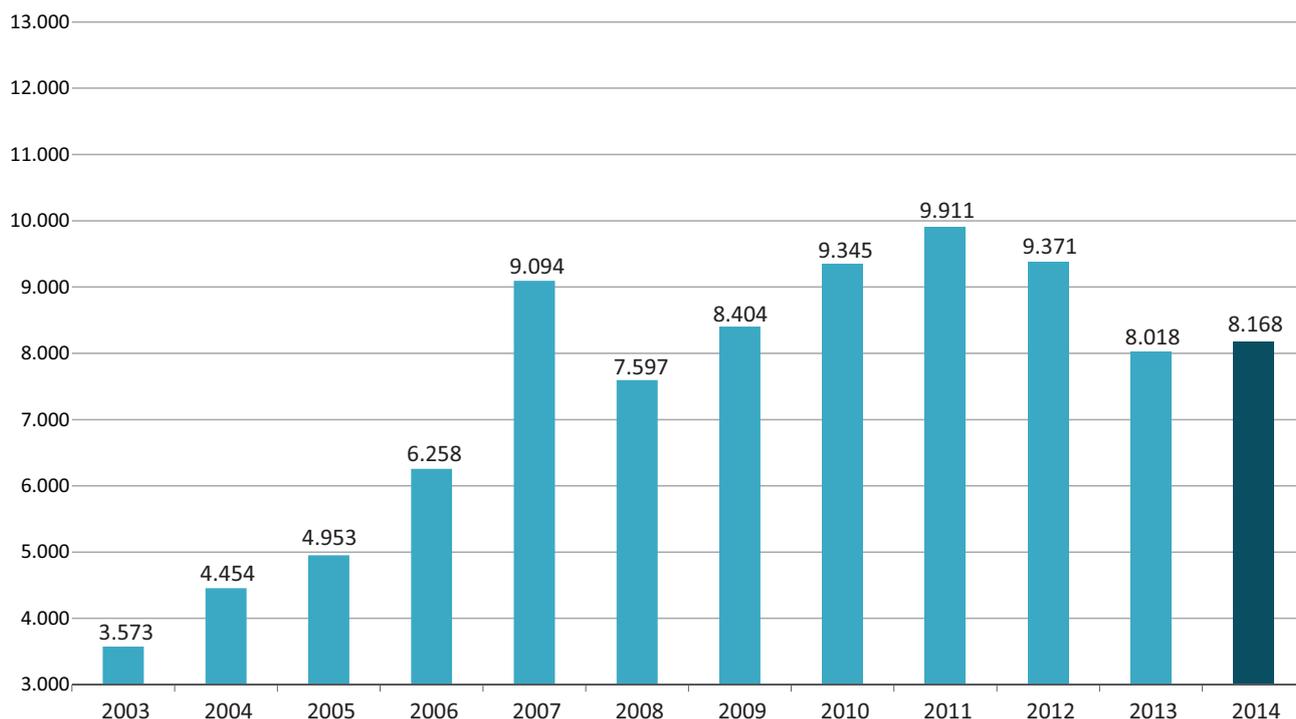
**Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Espírito Santo, Brasil e Sudeste**

Segmento	Nov/13	Out/14	Nov/14	Mesmo mês do ano anterior (%)	Mensal (%)	Acumulado 2013 até novembro	Acumulado 2014 até novembro	Varição (%)
Autos (a)	223.033	216.537	210.330	5,70	-2,87	2.496.828	2.224.515	-10,91
Motos (b)	122.227	120.343	111.958	-8,40	-6,97	1.375.060	1.302.194	-5,30
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>345.260</b>	<b>336.880</b>	<b>322.288</b>	<b>-6,65</b>	<b>-4,33</b>	<b>3.871.888</b>	<b>3.526.709</b>	<b>-8,92</b>
Comerciais leves (c)	65.170	74.849	69.480	6,61	-7,17	743.271	750.655	0,99
Caminhões (d)	11.712	12.186	12.167	3,88	-0,16	141.171	124.363	-11,91
Ônibus (e)	3.023	3.275	2.655	-12,17	-18,93	32.212	28.302	-12,14
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>79.905</b>	<b>90.310</b>	<b>84.302</b>	<b>5,50</b>	<b>-6,65</b>	<b>916.654</b>	<b>903.320</b>	<b>-1,45</b>
<b>Total Brasil</b>	<b>425.165</b>	<b>427.190</b>	<b>406.590</b>	<b>-4,37</b>	<b>-4,82</b>	<b>4.788.542</b>	<b>4.430.029</b>	<b>-7,49</b>
Autos (a)	4.073	4.158	3.944	-3,17	-5,15	49.797	44.899	-9,84
Motos (b)	2.303	2.412	1.996	-13,33	-17,25	27.190	25.061	-7,83
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>6.376</b>	<b>6.570</b>	<b>5.940</b>	<b>-6,84</b>	<b>-9,59</b>	<b>76.987</b>	<b>69.960</b>	<b>-9,13</b>
Comerciais leves (c)	1.238	1.826	1.581	27,71	-13,42	16.070	17.431	8,47
Caminhões (d)	345	399	428	24,06	7,27	4.522	4.021	-11,08
Ônibus (e)	59	239	219	271,19	-8,37	767	932	21,51
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>1.642</b>	<b>2.464</b>	<b>2.228</b>	<b>35,69</b>	<b>-9,58</b>	<b>21.359</b>	<b>22.384</b>	<b>4,80</b>
<b>Total ES</b>	<b>8.018</b>	<b>9.034</b>	<b>8.168</b>	<b>1,87</b>	<b>-9,59</b>	<b>98.346</b>	<b>92.344</b>	<b>-6,10</b>
Autos (a)	28.963	32.472	28.612	-1,21	-11,89	311.084	281.635	-9,47
Motos (b)	9.897	10.498	8.634	-12,76	-17,76	119.816	114.104	-4,77
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>38.860</b>	<b>42.970</b>	<b>37.246</b>	<b>-4,15</b>	<b>-13,32</b>	<b>430.900</b>	<b>395.739</b>	<b>-8,16</b>
Comerciais leves (c)	7.020	9.690	8.396	19,60	-13,35	81.451	87.207	7,07
Caminhões (d)	1.207	1.390	1.351	11,93	-2,81	16.562	15.267	-7,82
Ônibus (e)	222	188	188	-15,32	0,00	3.224	3.173	-1,58
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>8.449</b>	<b>11.268</b>	<b>9.935</b>	<b>17,59</b>	<b>-11,83</b>	<b>101.237</b>	<b>105.647</b>	<b>4,36</b>
<b>Total MG</b>	<b>47.309</b>	<b>54.238</b>	<b>47.181</b>	<b>-0,27</b>	<b>-13,01</b>	<b>532.137</b>	<b>501.386</b>	<b>-5,78</b>
Autos (a)	17.944	16.579	17.364	-3,23	4,73	193.737	181.169	-6,49
Motos (b)	6.115	372	409	-93,31	9,95	66.869	75.162	12,40
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>24.059</b>	<b>16.951</b>	<b>17.773</b>	<b>-26,13</b>	<b>4,85</b>	<b>260.606</b>	<b>256.331</b>	<b>-1,64</b>
Comerciais leves (c)	4.699	4.608	4.554	-3,09	-1,17	45.794	47.302	3,29
Caminhões (d)	596	651	585	1,85	-10,14	6.744	6.333	-6,09
Ônibus (e)	305	372	409	34,10	9,95	4.361	3.757	-13,85
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>5.600</b>	<b>5.631</b>	<b>5.548</b>	<b>-0,93</b>	<b>-1,47</b>	<b>56.899</b>	<b>57.392</b>	<b>0,87</b>
<b>Total RJ</b>	<b>29.659</b>	<b>22.582</b>	<b>23.321</b>	<b>-21,37</b>	<b>3,27</b>	<b>317.505</b>	<b>313.723</b>	<b>-1,19</b>
Autos (a)	62.421	59.041	57.226	-8,32	-3,07	711.518	608.040	-14,54
Motos (b)	18.420	18.195	17.218	6,53	-5,37	209.748	199.578	-4,85
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>80.841</b>	<b>77.236</b>	<b>74.444</b>	<b>-7,91</b>	<b>-3,61</b>	<b>921.266</b>	<b>807.618</b>	<b>-12,34</b>
Comerciais leves (c)	18.398	18.649	17.239	-6,30	-7,56	205.759	190.372	-7,48
Caminhões (d)	2.391	2.562	2.751	15,06	7,38	32.262	27.471	-14,85
Ônibus (e)	440	811	553	25,68	-31,81	6.334	7.534	18,95
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>21.229</b>	<b>22.022</b>	<b>20.543</b>	<b>-3,23</b>	<b>-6,72</b>	<b>244.355</b>	<b>225.377</b>	<b>-7,77</b>
<b>Total SP</b>	<b>102.070</b>	<b>99.258</b>	<b>94.987</b>	<b>-6,94</b>	<b>-4,30</b>	<b>1.165.621</b>	<b>1.032.995</b>	<b>-11,38</b>

Fonte: FENABRAVE.

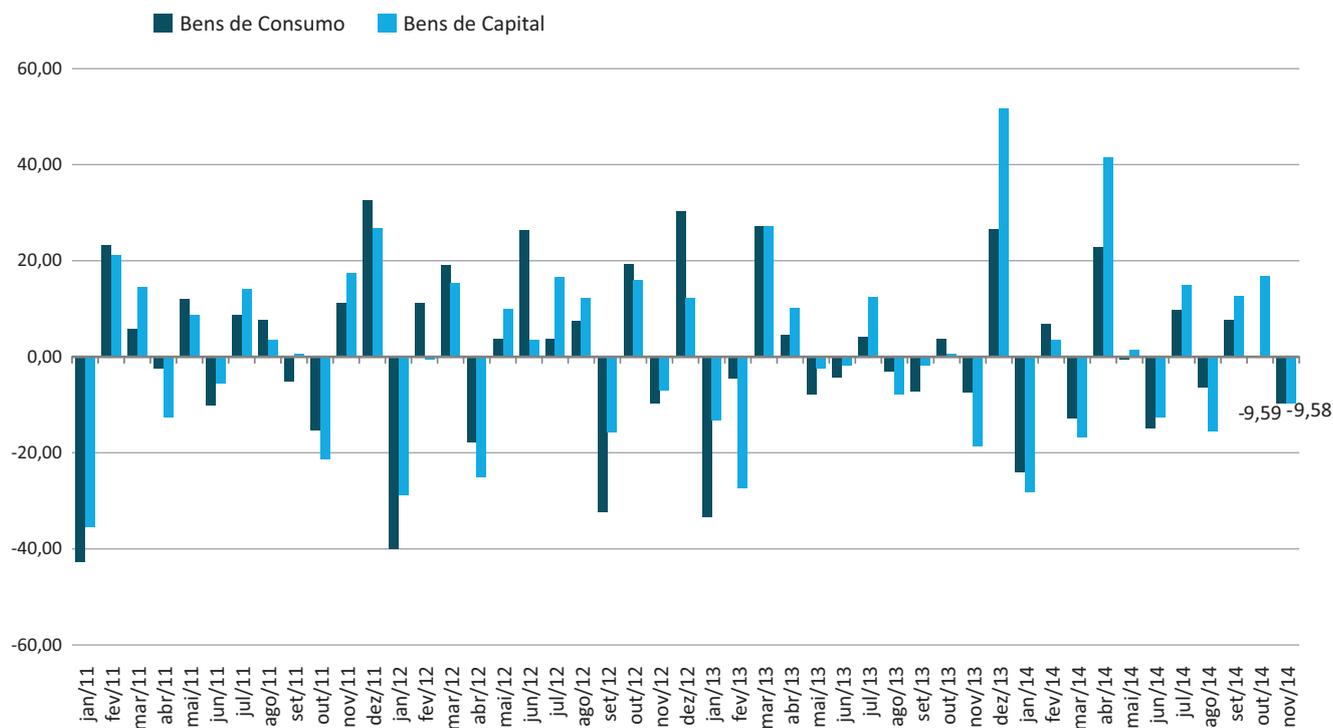
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

**Gráfico 1 - Vendas de Veículos Novos no Espírito Santo**  
Mês de Novembro



Fonte: FENABRAVE.  
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

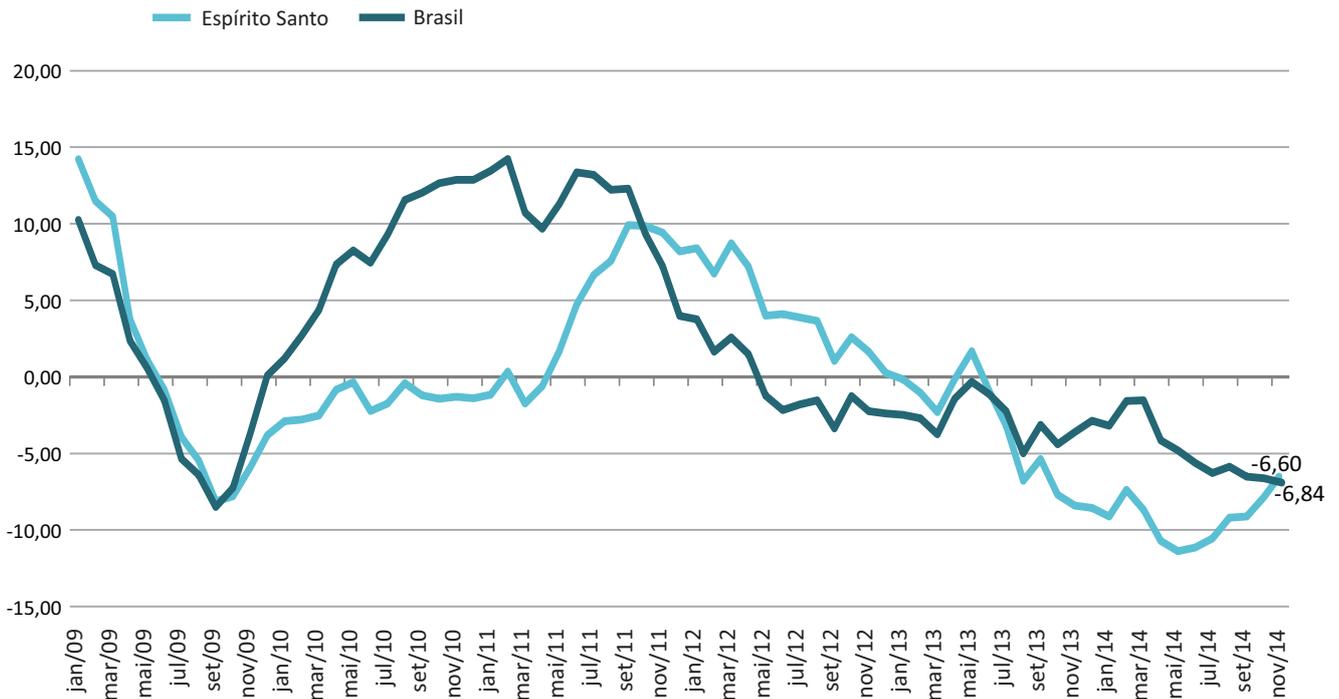
**Gráfico 2 - Venda de Veículos Novos - Espírito Santo**  
Variação (%) - Mês Anterior



Fonte: FENABRAVE.  
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

### Gráfico 3 - Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo e Brasil

Variação (%) – Acumulado 12 meses

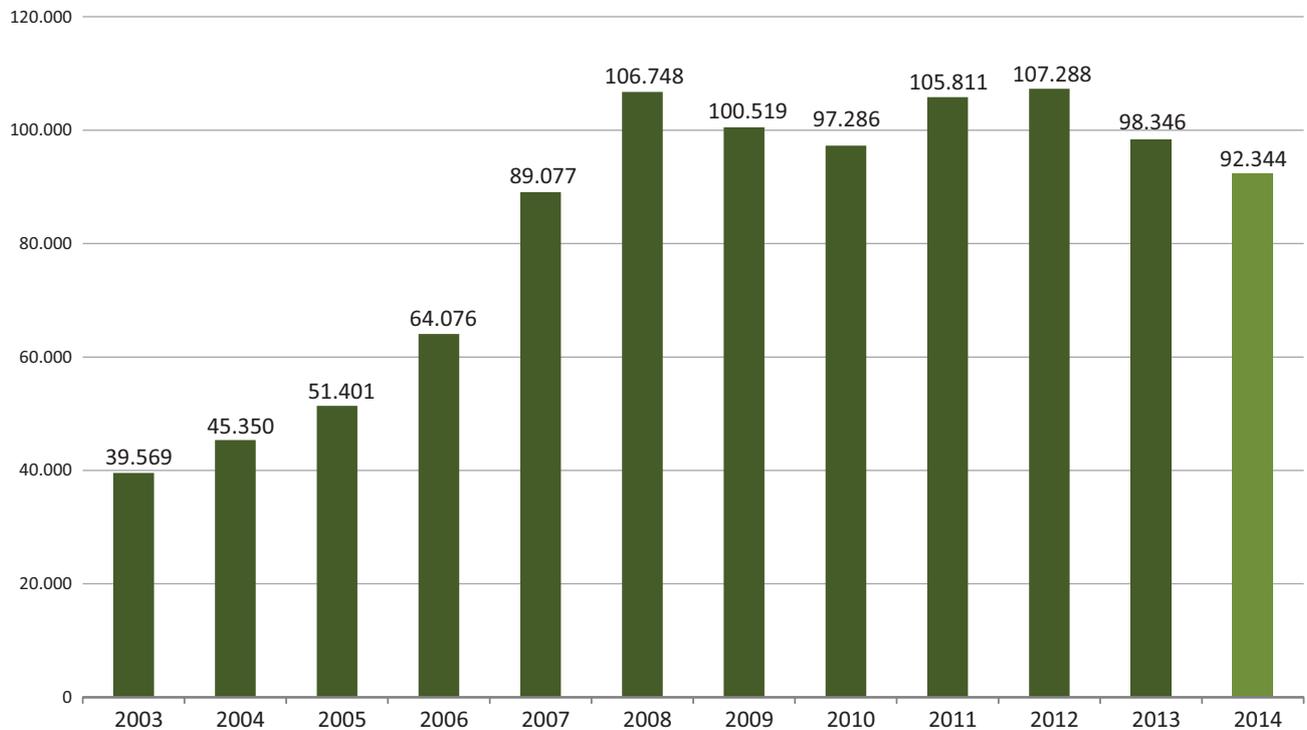


Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

### Gráfico 4 - Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo

Acumulado ano



Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

**Coordenação Geral**

Andrezza Rosalém Vieira  
Diretora Presidente

**Coordenação**

Victor Nunes Toscano  
Coordenador de Estudos Econômicos

**Elaboração**

Edna Morais Tresinari  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Revisão**

Victor Nunes Toscano  
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Editoração**

Lastênio João Scopel  
Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN