

MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS Fevereiro/2014

O Espírito Santo registrou alta de +11,75% nas vendas de veículos novos em relação a fevereiro de 2013, e +6,08% na passagem de janeiro para fevereiro de 2014.

De acordo com os dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE), o Espírito Santo fechou fevereiro de 2014 com 8.391 veículos novos vendidos, o que representou crescimento no volume de vendas de 882 unidades, revelando uma expansão de +11,75% em relação a fevereiro de 2013 - terceiro melhor resultado para o mês em dez anos. Observa-se que, o estado registrou alta menor que a do Brasil (+12,43%), e entre os estados da região Sudeste, o segundo maior aumento nesta base de comparação, visto que Minas Gerais, São Paulo, e Rio de Janeiro apresentaram os seguintes resultados, respectivamente, +12,74%, +6,06%, -0,49%. O desempenho positivo pode ter tido influência do maior número de dias úteis no mês (17 dias em 2013 e 20 em 2014) (Tabela 1 e Gráfico 1).

Comparando com o mês imediatamente anterior, o Espírito Santo apresentou alta de +6,08%, único desempenho positivo entre os estados da região Sudeste (São Paulo -17,47%, Minas Gerais -12,61%, e Rio de Janeiro -10,85%), e Brasil (-15,10%).

Resultado impulsionado pelo crescimento registrado na categoria dos *Bens de consumo* (+6,86%), quanto de *Bens de capital* (+3,41%). A análise por segmento revela que, o mês de fevereiro de 2014, *Motos* que compõe os *Bens de consumo*, apresentou alta expressiva de +25,05%, enquanto *Automóveis*, queda de -1,33%. Embora *Caminhões* (-9,82%) tenha apresentado leve redução, *Ônibus* (+81,82%), seguido pelo segmento de *Comerciais leves* (+5,20%), responderam pela expansão registrada na categoria *Bens de capital* (Gráfico 2).

No acumulado do ano, nota-se que tanto o Brasil quanto o Espírito Santo apresentaram um padrão de crescimento na passagem do mês de janeiro para o mês de fevereiro desse ano, depois de oito meses consecutivos de retração nessa base de comparação. O Espírito Santo aparece com expansão de +2,79%, porém de forma menos acentuada que a verificada para o Brasil, que registrou nesse período taxa de +6,49% (Gráfico 3).

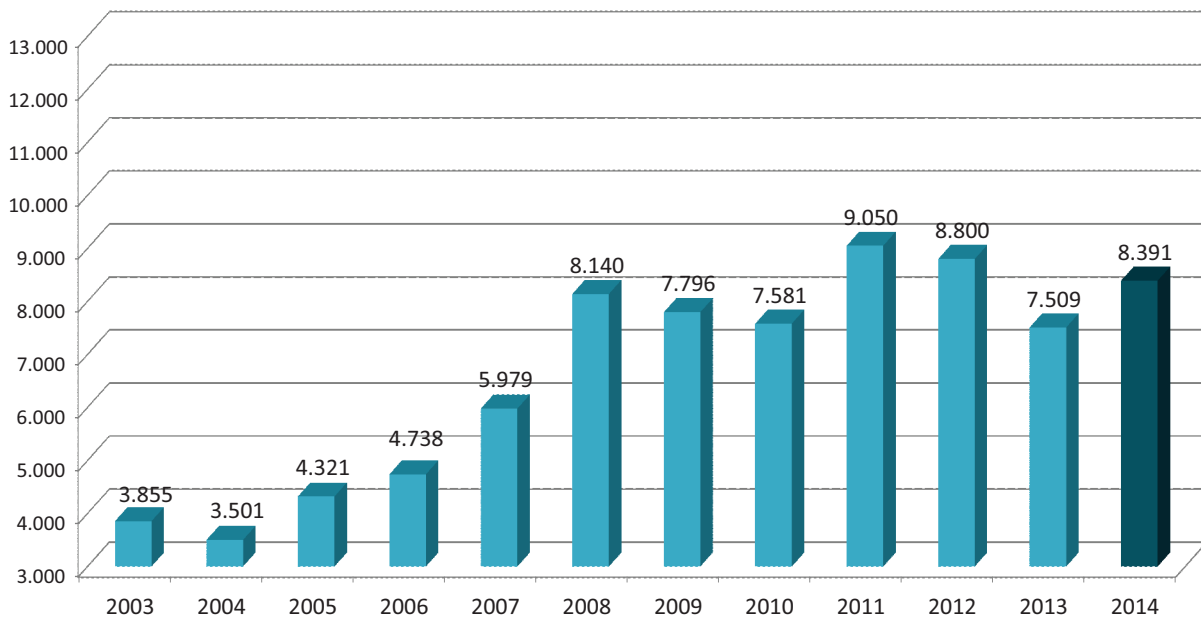
Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Espírito Santo, Brasil e Sudeste

Segmento	fev/13	jan/13	fev/14	Mesmo mês do ano anterior (%)	Mensal (%)	Acumulado 2013 até fevereiro	Acumulado 2014 até fevereiro	Varição (%)
Autos (a)	171.466	227.903	182.655	6,53	-19,85	402.097	410.558	2,10
Motos (b)	101.900	133.662	119.513	17,28	-10,59	228.300	253.175	10,90
Bens de consumo (a + b)	273.366	361.565	302.168	10,54	-16,43	630.397	663.733	5,29
Comerciais leves (c)	51.021	71.849	63.283	24,03	-11,92	117.232	135.132	15,27
Caminhões (d)	9.976	10.841	10.465	4,90	-3,47	22.160	21.306	-3,85
Ônibus (e)	2.630	2.015	2.951	12,21	46,45	5.049	4.966	-1,64
Bens de capital (c + d + e)	63.627	84.705	76.699	20,54	-9,45	144.441	161.404	11,74
TOTAL BRASIL	336.993	446.270	378.867	12,43	-15,10	774.838	825.137	6,49
Autos (a)	3.865	4.221	4.165	7,76	-1,33	8.414	8.386	-0,33
Motos (b)	2.171	1.900	2.376	9,44	25,05	3.946	4.276	8,36
Bens de consumo (a + b)	6.036	6.121	6.541	8,37	6,86	12.360	12.662	2,44
Comerciais leves (c)	1.147	1.441	1.516	32,17	5,20	2.545	2.957	16,19
Caminhões (d)	289	326	294	1,73	-9,82	690	620	-10,14
Ônibus (e)	37	22	40	8,11	81,82	263	62	-76,43
Bens de capital (c + d + e)	1.473	1.789	1.850	25,59	3,41	3.498	3.639	4,03
TOTAL ES	7.509	7.910	8.391	11,75	6,08	15.858	16.301	2,79
Autos (a)	19.273	23.771	20.246	5,05	-14,83	46.016	44.017	-4,34
Motos (b)	8.737	12.026	10.400	19,03	-13,52	19.370	22.426	15,78
Bens de consumo (a + b)	28.010	35.797	30.646	9,41	-14,39	65.386	66.443	1,62
Comerciais leves (c)	5.340	7.710	6.990	30,90	-9,34	12.194	14.700	20,55
Caminhões (d)	1.213	1.343	1.340	10,47	-0,22	2.783	2.683	-3,59
Ônibus (e)	327	160	358	9,48	123,75	545	518	-4,95
Bens de capital (c + d + e)	6.880	9.213	8.688	26,28	-5,70	15.522	17.901	15,33
TOTAL MG	34.890	45.010	39.334	12,74	-12,61	80.908	84.344	4,25
Autos (a)	13.841	19.518	16.925	22,28	-13,29	34.086	36.443	6,91
Motos (b)	4.552	147	243	-94,66	65,31	10.384	13.948	34,32
Bens de consumo (a + b)	18.393	19.665	17.168	-6,66	-12,70	44.470	50.391	13,31
Comerciais leves (c)	3.143	4.576	4.266	35,73	-6,77	7.573	8.842	16,76
Caminhões (d)	469	522	531	13,22	1,72	1.049	1.053	0,38
Ônibus (e)	313	147	243	-22,36	65,31	700	390	-44,29
Bens de capital (c + d + e)	3.925	5.245	5.040	28,41	-3,91	9.322	10.285	10,33
TOTAL RJ	22.318	24.910	22.208	-0,49	-10,85	53.792	60.676	12,80
Autos (a)	49.681	63.014	49.771	0,18	-21,02	112.656	112.785	0,11
Motos (b)	16.254	20.857	19.021	17,02	-8,80	35.760	39.878	11,52
Bens de consumo (a + b)	65.935	83.871	68.792	4,33	-17,98	148.416	152.663	2,86
Comerciais leves (c)	14.520	20.010	16.322	12,41	-18,43	32.223	36.332	12,75
Caminhões (d)	2.368	2.573	2.329	-1,65	-9,48	5.316	4.902	-7,79
Ônibus (e)	475	591	903	90,11	52,79	934	1.494	59,96
Bens de capital (c + d + e)	17.363	23.174	19.554	12,62	-15,62	38.473	42.728	11,06
TOTAL SP	83.298	107.045	88.346	6,06	-17,47	186.889	195.391	4,55

Fonte: FENABRAVE.

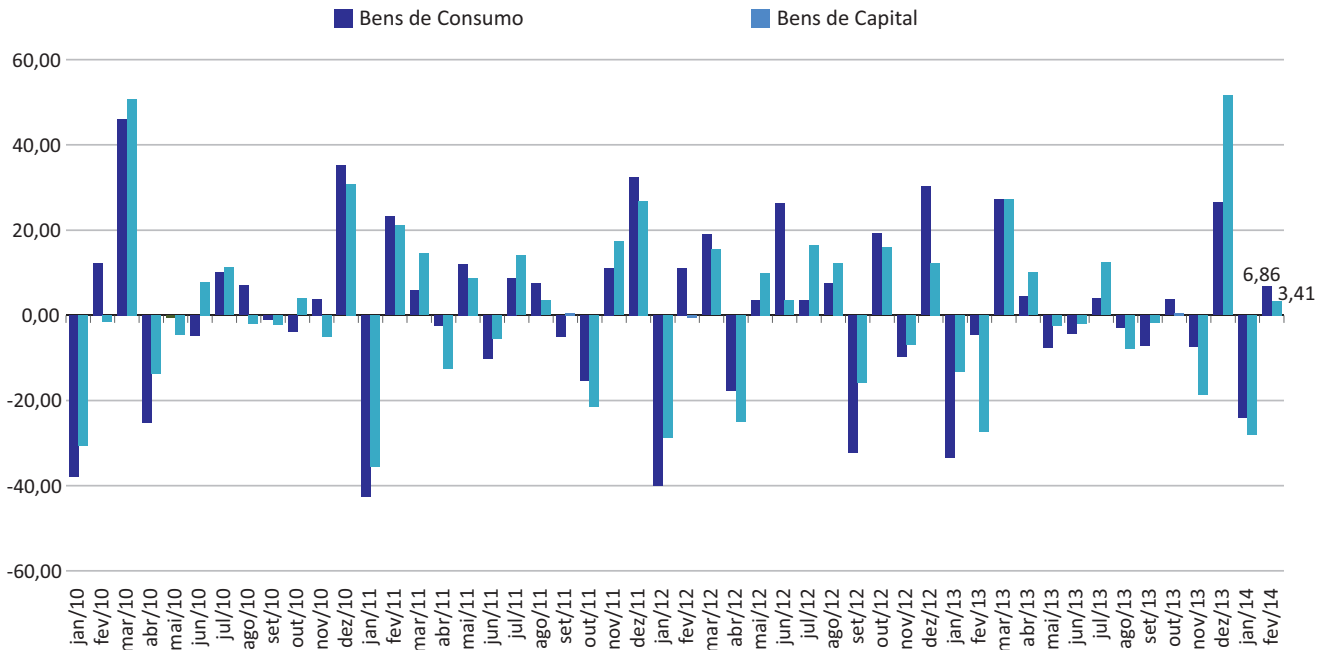
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 1 - Venda de Veículos Novos no Espírito Santo
Fevereiro de 2014



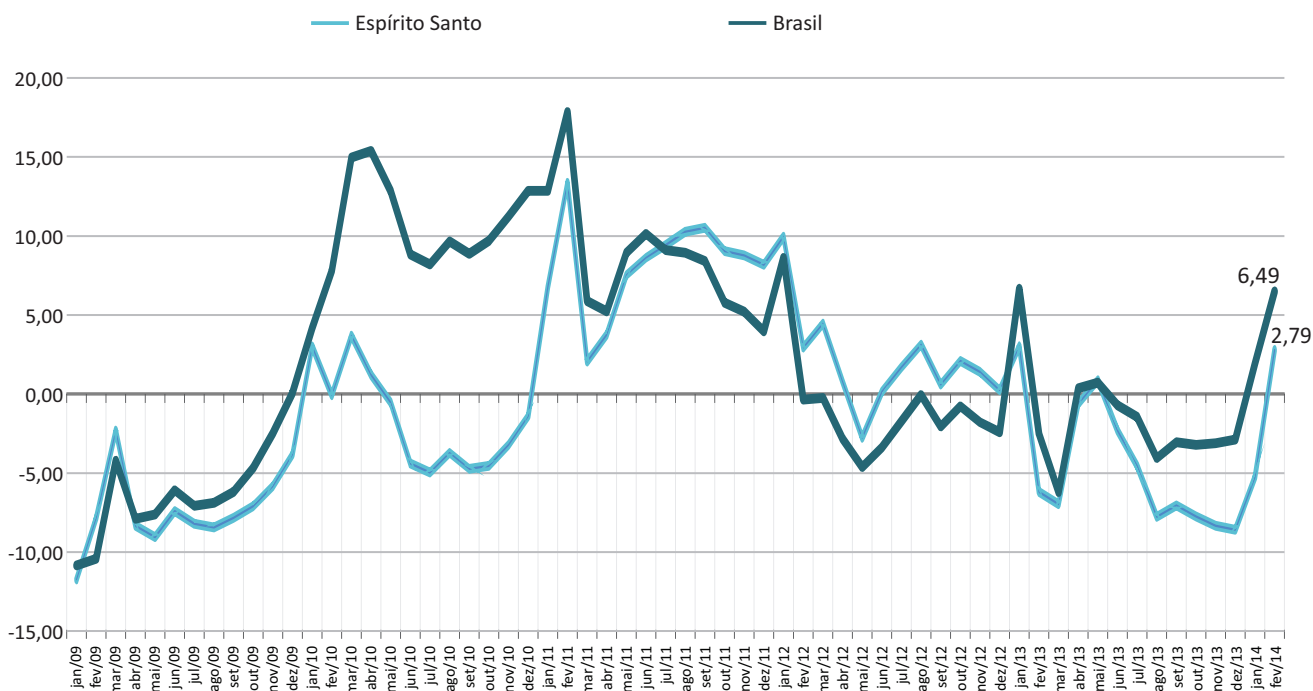
Fonte: FENABRAVE.
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 2 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo
Variação (%) – Mês anterior



Fonte: FENABRAVE.
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 3 - Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo e Brasil
 Variação (%) – Acumulado ano



Fonte: FENABRAVE.
 Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Resenha de Conjuntura – 41

IJSN – Instituto Jones dos Santos Neves

Coordenação Geral

José Edil Benedito
 Diretor-Presidente

Pablo Silva Lira
 Diretor de Estudos e Pesquisas

Coordenação

Victor Nunes Toscano
 Coordenador de Estudos Econômicos

Elaboração

Edna Morais Tresinari
 Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Revisão

Vitor Januário Oliveira
 Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Editoração

Lastênio J Scopel
 Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN

Av. Marechal Mascarenhas de Moraes, 2.524 - Jesus de Nazareth - Vitória - ES
 CEP 29052-015 - Tel.: (27) 3636-8050