

MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS – Dezembro/2013

O Espírito Santo fecha o ano de 2013 com crescimento de +31,63% nas vendas de veículos novos na passagem de novembro para dezembro de 2013, e queda de -8,58% em relação ao acumulado de 2012.

De acordo com dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE), o Espírito Santo apresentou em dezembro de 2013, expansão de +31,63% nas vendas de veículos novos na comparação com o mês de novembro de 2013, desempenho superior a média brasileira (+16,29%) e demais estados da região Sudeste (São Paulo +10,67%, Rio de Janeiro +7,50%, e Minas Gerais -1,18%). Os resultados no Espírito Santo foram impactados em grande medida pela categoria de *Bens de capital* (+51,58%), que registrou seu melhor desempenho desde o mês de março de 2010 nessa base de comparação, destaca-se a venda de *Caminhões* com elevação de +48,70%. O setor de *Bens de consumo* registrou alta de +26,49%, com destaque para a venda de *Autos* que apresentou um crescimento de +35,82%. O término do benefício do IPI programado para 31 de dezembro, pode ter contribuído para elevar as vendas de veículos novos no mês de dezembro ante a novembro (Tabela 1 e Gráfico 1).

No mês de dezembro de 2013 em comparação com o mesmo período de 2012, o Espírito Santo apresentou queda de -10,77% nas vendas de veículos novos, o que representa redução de 1.274 unidades vendidas,

fechando o mês com um montante de 10.554 unidades. Essa redução foi impulsionada pelo desempenho negativo verificado na categoria de *Bens de consumo*, *Autos* (-13,18%) e *Motos* (-18,87%). Decréscimo maior que o registrado para o Brasil (-0,58%), e na comparação com os estados da região Sudeste, o Espírito Santo apresentou a segunda maior redução nesta base de comparação, visto que Rio de Janeiro, São Paulo e Minas Gerais apresentaram, respectivamente, reduções de -18,12%, -4,34%, -2,66% (Gráfico 2).

No acumulado do ano, ao comparar com o mesmo período do ano anterior, o Espírito Santo e o Brasil apresentaram desempenho negativo. O estado aparece com um total de 108.900 unidades vendidas, o que corresponde a uma retração de -8,58% em relação ao ano de 2012, sendo destaque os segmentos de *Motos* (-18,14%) e *Autos* (-6,75%). Já o Brasil, ao longo do mesmo período, registrou uma queda geral de -2,88% no volume de vendas de veículos novos. Pode ter contribuído para esse resultado, a base de comparação elevada do ano de 2012 (recorde de vendas¹) e o esgotamento do setor de veículos em função do forte aumento das vendas nos últimos anos² (Gráfico 3 e Gráfico 4).

¹ TRESINARI, E. M. Mercado Varejista de Veículos Novos – Dezembro/12. Resenha de Conjuntura. Instituto Jones dos Santos Neves (IJSN). Vitória, Espírito Santo. Ano VI, n.06. Jan.2013. (Disponível em: http://www.ijsn.es.gov.br/Sitio/index.php?option=com_content&view=category&layout=blog&id=31&Itemid=205&limitstart=115). Acesso em: 13/02/2014.

² Vendas de veículos apresenta esgotamento, diz IBGE. VALOR. 13/02/2014. (Disponível em: <http://www.valor.com.br/brasil/3429298/vendas-de-veiculos-apresentam-esgotamento-diz-ibge>). Acesso em: 13/02/2014.

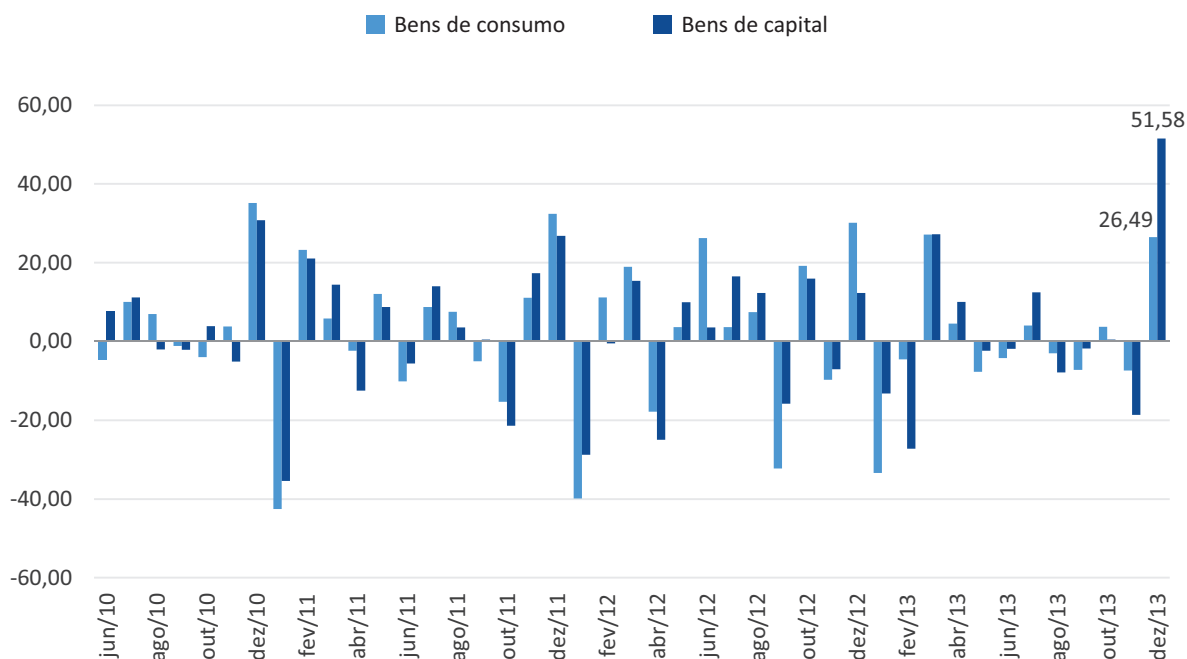
Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Espírito Santo, Brasil e Sudeste

Segmento	dez/12	nov/13	dez/13	Mesmo mês do ano anterior (%)	Mensal (%)	Acumulado 2012 até dezembro	Acumulado 2013 até dezembro	Varição (%)
Autos (a)	266.189	223.033	258.365	-2,94	15,84	2.842.470	2.755.193	-3,07
Motos (b)	138.004	122.227	140.587	1,87	15,02	1.637.477	1.515.647	-7,44
Bens de consumo (a + b)	404.193	345.260	398.952	-1,30	15,55	4.479.947	4.270.840	-4,67
Comerciais leves (c)	77.569	65.170	77.578	0,01	19,04	792.318	820.849	3,60
Caminhões (d)	12.526	11.712	14.501	15,77	23,81	137.730	155.672	13,03
Ônibus (e)	3.037	3.023	3.413	12,38	12,90	29.510	35.625	20,72
Bens de capital (c + d + e)	93.132	79.905	95.492	2,53	19,51	959.558	1.012.146	5,48
TOTAL BRASIL	497.325	425.165	494.444	-0,58	16,29	5.439.505	5.282.986	-2,88
Autos (a)	6.372	4.073	5.532	-13,18	35,82	59.336	55.329	-6,75
Motos (b)	3.122	2.303	2.533	-18,87	9,99	36.309	29.723	-18,14
Bens de consumo (a + b)	9.494	6.376	8.065	-15,05	26,49	95.645	85.052	-11,08
Comerciais leves (c)	1.861	1.238	1.931	3,76	55,98	18.439	18.001	-2,38
Caminhões (d)	438	345	513	17,12	48,70	4.470	5.035	12,64
Ônibus (e)	35	59	45	28,57	-23,73	562	812	44,48
Bens de capital (c + d + e)	2.334	1.642	2.489	6,64	51,58	23.471	23.848	1,61
TOTAL ES	11.828	8.018	10.554	-10,77	31,63	119.116	108.900	-8,58
Autos (a)	29.583	28.963	27.360	-7,51	-5,53	346.378	338.444	-2,29
Motos (b)	8.259	9.897	8.831	6,93	-10,77	147.129	128.647	-12,56
Bens de consumo (a + b)	37.842	38.860	36.191	-4,36	-6,87	493.507	467.091	-5,35
Comerciais leves (c)	8.574	7.020	8.861	3,35	26,23	87.750	90.312	2,92
Caminhões (d)	1.389	1.207	1.493	7,49	23,70	16.920	18.055	6,71
Ônibus (e)	223	222	207	-7,17	-6,76	3.175	3.431	8,06
Bens de capital (c + d + e)	10.186	8.449	10.561	3,68	25,00	107.845	111.798	3,67
TOTAL MG	48.028	47.309	46.752	-2,66	-1,18	601.352	578.889	-3,74
Autos (a)	20.479	17.944	19.201	-6,24	7,01	225.191	212.938	-5,44
Motos (b)	5.260	305	577	-89,03	89,18	69.469	73.119	5,25
Bens de consumo (a + b)	25.739	18.249	19.778	-23,16	8,38	294.660	286.057	-2,92
Comerciais leves (c)	4.419	4.699	4.649	5,20	-1,06	50.742	50.443	-0,59
Caminhões (d)	622	596	633	1,77	6,21	7.254	7.377	1,70
Ônibus (e)	532	305	577	8,46	89,18	5.185	4.938	-4,76
Bens de capital (c + d + e)	5.573	5.600	5.859	5,13	4,62	63.181	62.758	-0,67
TOTAL RJ	31.312	23.849	25.637	-18,12	7,50	357.841	348.815	-2,52
Autos (a)	73.846	62.421	69.639	-5,70	11,56	812.285	781.157	-3,83
Motos (b)	19.485	18.420	19.569	0,43	6,24	276.839	229.317	-17,17
Bens de consumo (a + b)	93.331	80.841	89.208	-4,42	10,35	1.089.124	1.010.474	-7,22
Comerciais leves (c)	21.031	18.398	19.908	-5,34	8,21	227.699	225.667	-0,89
Caminhões (d)	2.932	2.391	2.835	-3,31	18,57	32.715	35.097	7,28
Ônibus (e)	794	440	1.012	27,46	130,00	7.807	7.346	-5,90
Bens de capital (c + d + e)	24.757	21.229	23.755	-4,05	11,90	268.221	268.110	-0,04
TOTAL SP	118.088	102.070	112.963	-4,34	10,67	1.357.345	1.278.584	-5,80

Fonte: FENABRAVE.

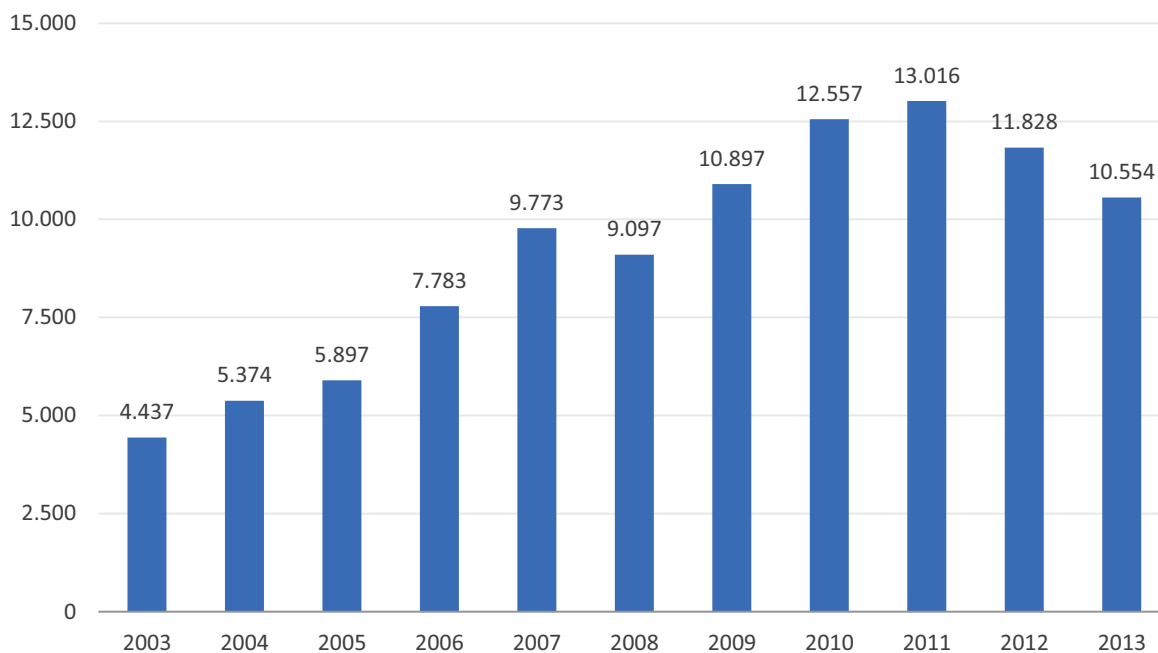
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 1 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo
 Variação (%) – Mês Anterior



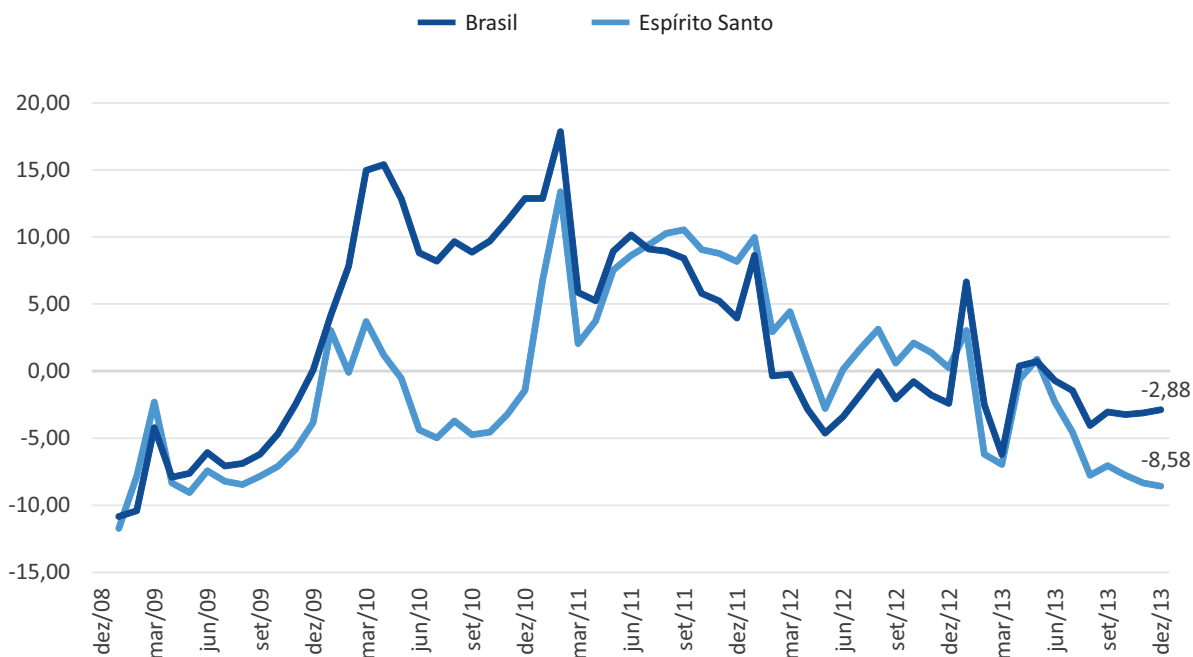
Fonte: FENABRAVE.
 Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 2 - Venda de Veículos Novos no Espírito Santo
 (Mês de Dezembro)



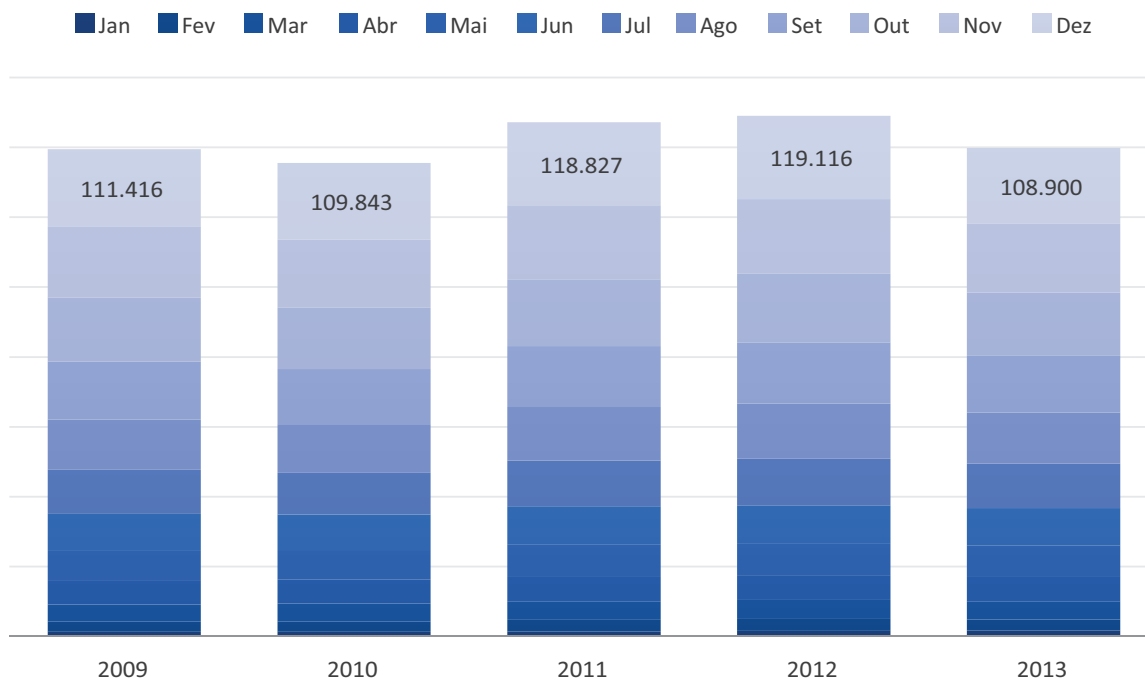
Fonte: FENABRAVE.
 Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 3 - Venda de Veículos Novos – Brasil e Espírito Santo
Variação (%) – Acumulado ano



Fonte: FENABRAVE.
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Gráfico 4 - Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo
Acumulado ano



Fonte: FENABRAVE.
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos CEE - IJSN.

Coordenação Geral

José Edil Benedito
Diretor-Presidente

Pablo Silva Lira

Diretor de Estudos e Pesquisas

Coordenação

Victor Nunes Toscano
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Elaboração

Edna Morais Tresinari
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Revisão

Victor Nunes Toscano
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Editoração

João Vitor André
Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN