

MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS – Agosto/2012

O mercado varejista de veículos novos do Espírito Santo registrou expansão nas vendas do mês de agosto, +11,68% em comparação com agosto de 2011, e +8,32% comparativamente ao mês anterior.

De acordo com dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE) para o mês de agosto de 2012, foram vendidos 12.294 veículos novos no Espírito Santo - maior volume de vendas registrado para o mês de agosto desde 2003. Em relação ao mesmo período do ano de 2011, o volume de vendas aumentou em 1.286 veículos novos, o que significou crescimento de +11,68%. Destaque para os segmentos de *Autos* (+57,16%) e *Comerciais leves* (+20,00%). Observa-se que, o estado apresentou desempenho superior a média nacional (+10,22%), e um dos melhores resultados entre os estados da região Sudeste, ficando atrás apenas de Minas Gerais com variação de +16,59% (Tabela 1 e Gráfico 1).

Registra-se que, na passagem do mês de julho para o mês de agosto de 2012, o Espírito Santo apresentou padrão de crescimento de +8,32%, inferior à taxa do Brasil, com alta de +11,55%. Entretanto, em relação aos estados da região Sudeste foi inferior apenas a São Paulo, que apresentou elevação de

+17,94%, os demais estados aparecem com resultados menores, crescimento de +8,13% em Minas Gerais e +6,25% no Rio de Janeiro. Contribuíram para o desempenho no Espírito Santo o aumento observado nas categorias de *Bens de consumo*¹ (+7,44%), e principalmente *Bens de capital* (+12,32%), com destaque para a venda de *Autos* (+20,97%), seguido de *Comerciais leves* (+16,24%). Embora *Motos*² (-14,97%) e *Ônibus* (-52,46%) tenham apresentado queda, reflexos da ausência de crédito para esses seguimentos e da retração da atividade econômica (Tabela 1 e Gráfico 2).

Analisando a evolução das vendas de veículos novos no Espírito Santo, em média móvel trimestral, nota-se que nos últimos três meses, o mercado varejista de veículos novos vem crescendo frente ao mesmo período do ano anterior. Verifica-se que, tanto Brasil quanto o Espírito Santo, a partir de junho de 2012³ retomam a trajetória de aumento no ritmo de crescimento das vendas (Gráfico 3).

¹ Venda e emplacamento de veículos não dão sinais de retração. FENABRAVE. 24/08/2012.

(Disponível em: http://www.fenabrave.com.br/principal/home/?sistema=conteudos|conteudo&id_conteudo=3380#conteudo) (Acesso em: 28/09/2012).

² Emplacamentos batem recorde e Fenabrave revê projeções, prevendo crescimento de mais de 8% para automóveis. FENABRAVE. 05/09/2012. (Disponível em: http://www.fenabrave.org.br/principal/home/?sistema=conteudos|conteudo&id_conteudo=6068#conteudo) (Acesso em: 28/09/2012).

³ Corte no IPI salva o ano de montadoras. FENABRAVE. 20/08/2012.

(Disponível em: http://www.fenabrave.com.br/principal/home/?sistema=conteudos|conteudo&id_conteudo=5963#conteudo) (Acesso em: 21/08/2012).

Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Brasil, Espírito Santo e Sudeste

| Segmento | ago/11 | jul/12 | ago/12 | Mesmo mês do ano anterior | Mensal | Acumulado 2011 até agosto | Acumulado 2012 até agosto | Variação (%) |
|------------------------------------|----------------|----------------|----------------|---------------------------|--------------|---------------------------|---------------------------|---------------|
| Autos (a) | 236.911 | 280.254 | 325.791 | 37,52 | 16,25 | 1.733.769 | 1.554.539 | -10,34 |
| Motos (b) | 181.362 | 138.485 | 140.641 | -22,45 | 1,56 | 1.259.762 | 987.045 | -21,65 |
| Bens de consumo (a + b) | 418.273 | 418.739 | 466.432 | 11,51 | 11,39 | 2.993.531 | 2.541.584 | -15,10 |
| Comerciais leves (c) | 70.897 | 71.140 | 79.727 | 12,45 | 12,07 | 500.083 | 429.488 | -14,12 |
| Caminhões (d) | 16.443 | 10.726 | 11.360 | -30,91 | 5,91 | 114.800 | 80.270 | -30,08 |
| Ônibus (e) | 3.127 | 2.081 | 3.223 | 3,07 | 54,88 | 22.226 | 16.819 | -24,33 |
| Bens de capital (c + d + e) | 90.467 | 83.947 | 94.310 | 4,25 | 12,34 | 1.733.769 | 526.577 | -69,63 |
| TOTAL BRASIL | 508.740 | 502.686 | 560.742 | 10,22 | 11,55 | 4.727.300 | 3.068.161 | -35,10 |
| Autos (a) | 4.470 | 5.807 | 7.025 | 57,16 | 20,97 | 34.099 | 38.795 | 13,77 |
| Motos (b) | 4.411 | 3.506 | 2.981 | -32,42 | -14,97 | 27.553 | 25.211 | -8,50 |
| Bens de consumo (a + b) | 8.881 | 9.313 | 10.006 | 12,67 | 7,44 | 61.652 | 64.006 | 3,82 |
| Comerciais leves (c) | 1.545 | 1.595 | 1.854 | 20,00 | 16,24 | 10.767 | 11.548 | 7,25 |
| Caminhões (d) | 515 | 381 | 405 | -21,36 | 6,30 | 3.488 | 2.922 | -16,23 |
| Ônibus (e) | 67 | 61 | 29 | -56,72 | -52,46 | 597 | 427 | -28,48 |
| Bens de capital (c + d + e) | 2.127 | 2.037 | 2.288 | 7,57 | 12,32 | 34.099 | 14.897 | -56,31 |
| TOTAL ES | 11.008 | 11.350 | 12.294 | 11,68 | 8,32 | 95.751 | 78.903 | -17,60 |
| Autos (a) | 26.183 | 36.690 | 41.735 | 59,40 | 13,75 | 208.159 | 228.755 | 9,89 |
| Motos (b) | 19.144 | 13.705 | 12.683 | -33,75 | -7,46 | 127.977 | 107.249 | -16,20 |
| Bens de consumo (a + b) | 45.327 | 50.395 | 54.418 | 20,06 | 7,98 | 336.136 | 336.004 | -0,04 |
| Comerciais leves (c) | 8.027 | 8.035 | 8.680 | 8,14 | 8,03 | 56.363 | 56.543 | 0,32 |
| Caminhões (d) | 1.909 | 1.258 | 1.226 | -35,78 | -2,54 | 14.139 | 11.388 | -19,46 |
| Ônibus (e) | 255 | 173 | 405 | 58,82 | 134,10 | 2.566 | 2.287 | -10,87 |
| Bens de capital (c + d + e) | 10.191 | 9.466 | 10.311 | 1,18 | 8,93 | 73.068 | 70.218 | -3,90 |
| TOTAL MG | 55.518 | 59.861 | 64.729 | 16,59 | 8,13 | 409.204 | 406.222 | -0,73 |
| Autos (a) | 17.840 | 23.309 | 24.260 | 35,99 | 4,08 | 131.602 | 146.622 | 11,41 |
| Motos (b) | 7.072 | 331 | 779 | -88,98 | 135,35 | 52.459 | 48.329 | -7,87 |
| Bens de consumo (a + b) | 24.912 | 23.640 | 25.039 | 0,51 | 5,92 | 184.061 | 194.951 | 5,92 |
| Comerciais leves (c) | 4.923 | 4.822 | 4.898 | -0,51 | 1,58 | 33.139 | 33.064 | -0,23 |
| Caminhões (d) | 1.001 | 636 | 552 | -44,86 | -13,21 | 5.804 | 4.803 | -17,25 |
| Ônibus (e) | 395 | 331 | 779 | 97,22 | 135,35 | 2.669 | 3.494 | 30,91 |
| Bens de capital (c + d + e) | 6.319 | 5.789 | 6.229 | -1,42 | 7,60 | 41.612 | 41.361 | -0,60 |
| TOTAL RJ | 31.231 | 29.429 | 31.268 | 0,12 | 6,25 | 225.673 | 236.312 | 4,71 |
| Autos (a) | 72.871 | 75.715 | 91.787 | 25,96 | 21,23 | 519.726 | 544.070 | 4,68 |
| Motos (b) | 32.367 | 21.806 | 23.694 | -26,80 | 8,66 | 227.394 | 196.949 | -13,39 |
| Bens de consumo (a + b) | 105.238 | 97.521 | 115.481 | 9,73 | 18,42 | 747.120 | 741.019 | -0,82 |
| Comerciais leves (c) | 21.037 | 19.306 | 22.628 | 7,56 | 17,21 | 152.468 | 148.387 | -2,68 |
| Caminhões (d) | 3.729 | 2.346 | 2.604 | -30,17 | 11,00 | 28.727 | 22.072 | -23,17 |
| Ônibus (e) | 890 | 677 | 634 | -28,76 | -6,35 | 6.094 | 5.386 | -11,62 |
| Bens de capital (c + d + e) | 25.656 | 22.329 | 25.866 | 0,82 | 15,84 | 187.289 | 175.845 | -6,11 |
| TOTAL SP | 130.894 | 119.850 | 141.347 | 7,99 | 17,94 | 934.409 | 916.864 | -1,88 |

Fonte: FENABRAVE.

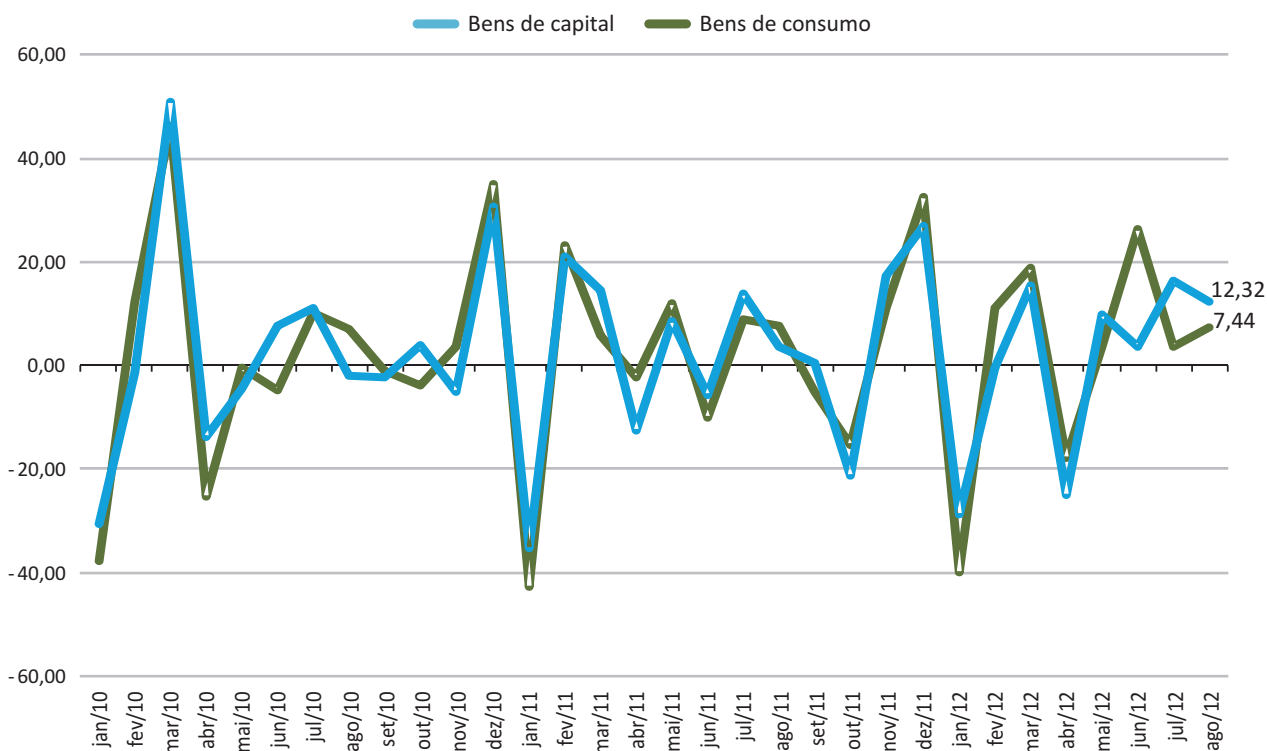
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

Gráfico 1 - Venda de Veículos Novos no Espírito Santo
(Agosto)



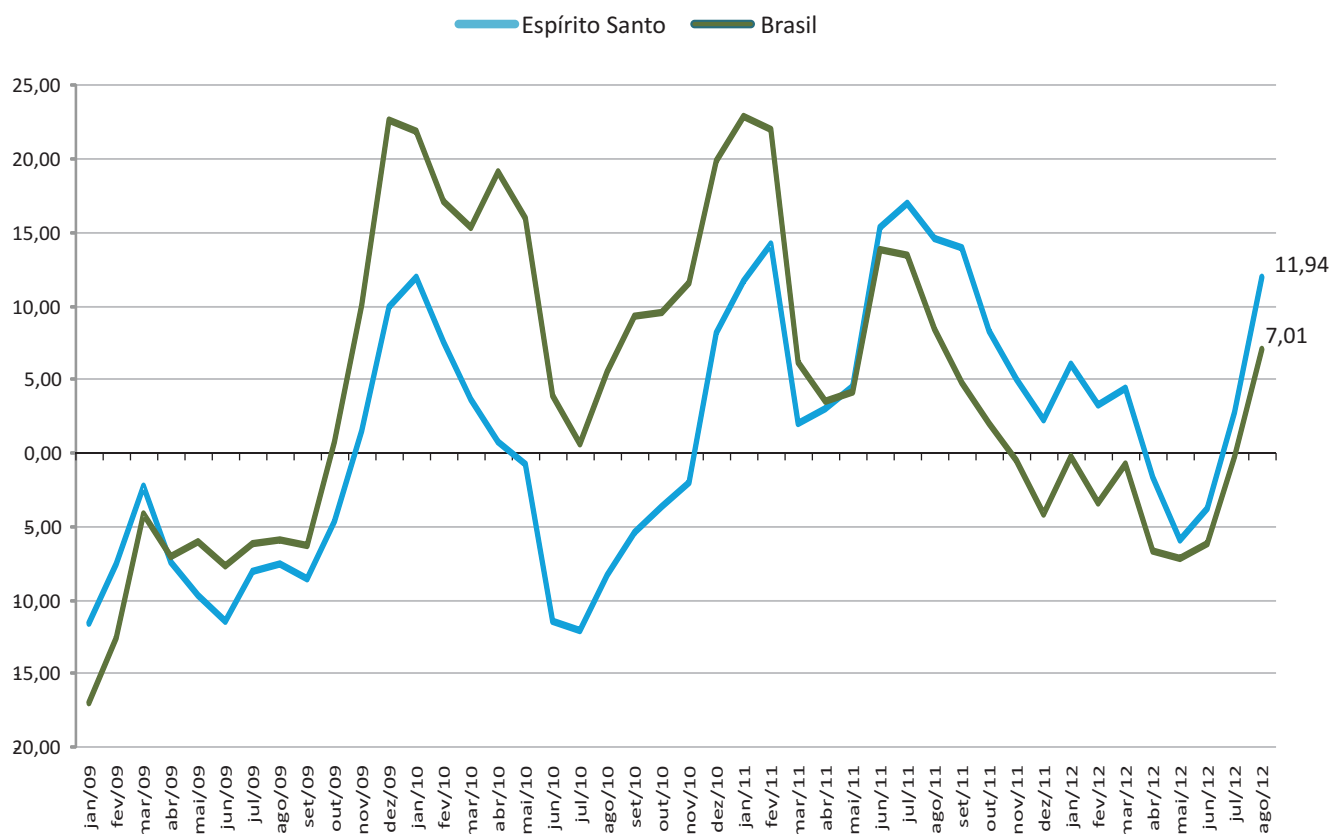
Fonte: FENABRAVE.
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

Gráfico 2 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo
Variação (%) – Mês Anterior



Fonte: FENABRAVE.
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

Gráfico 3 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo e Brasil
 Variação (%) - Média Móvel Trimestral



Fonte: FENABRAVE.

Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

Coordenação Geral

José Edil Benedito
Diretor-Presidente

Pablo Silva Lira
Diretor de Estudos e Pesquisas

Coordenação

Magnus William de Castro
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Elaboração

Edna Morais Tresinari
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Revisão

Tatiana Kolodin Ferrari
Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

Editoração

Eugênio Herkenhoff
Lastênio João Scopel
Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN