

## MERCADO VAREJISTA DE VEÍCULOS NOVOS – Junho/2012

*O mercado varejista de veículos novos do Espírito Santo registrou, em junho de 2012, alta nas vendas de +21,93%, comparativamente ao mês anterior, e +14,32% em comparação com junho de 2011.*

De acordo com os dados divulgados pela Federação Nacional de Distribuição de Veículos Automotores (FENABRAVE), o mercado varejista de veículos novos do Espírito Santo registrou um crescimento de +14,32% nas vendas, em junho de 2012 na comparação com o mesmo período do ano anterior. Esse resultado significou um aumento de 1.345 unidades, totalizando um montante de 10.738 veículos novos vendidos. Observa-se que, o estado apresentou desempenho superior a média nacional de +2,37%, e o melhor resultado entre os estados da região Sudeste. Vale destacar que, este é o maior volume de vendas registrado para o mês de junho, desde 2003 (Tabela 1 e Gráfico 1).

Destaca-se que, na passagem do mês de maio para o mês de junho de 2012, o Espírito Santo registrou padrão de crescimento de +21,93%, também superior às taxas do Brasil, com alta de +9,10%, e dos demais estados da região Sudeste (Minas Gerais +13,76%; Rio de Janeiro +13,68%; e São Paulo +7,19%).

Contribuíram para esse resultado o aumento registrado nas categorias dos *Bens de capital* (+3,55%), e principalmente *Bens de consumo* (+26,28%), com destaque para a venda de *Autos* que apresentou elevação de +47,24%. Dados que mostram os efeitos positivos das medidas macroeconômicas<sup>1</sup> de redução do imposto sobre produtos industrializados (IPI)<sup>2</sup> e afrouxamento da política monetária, sobre o mercado de veículos novos (Gráfico 2).

Analisando a evolução das vendas locais de veículos novos em média móvel trimestral, verifica-se que embora tenha registrado a terceira queda consecutiva no mês de junho de 2012, ocorreu uma redução no ritmo de queda. Nota-se que, ao comparar com o mesmo período do ano anterior, o Brasil e o Espírito Santo, seguem essa tendência de redução no ritmo de queda, na passagem do mês de maio de 2012 para o mês de junho de 2012. Ainda assim, o mercado de veículos novos no Espírito Santo continua evoluindo acima da média nacional (Gráfico 3).

<sup>1</sup> Incentivos do governo resultam em expressivo crescimento nas vendas em junho. FENABRAVE. 04/07/2012. (Disponível em: [http://www.fenabrave.com.br/principal/home/?sistema=conteudos%7Cconteudo&id\\_conteudo=5665#conteudo](http://www.fenabrave.com.br/principal/home/?sistema=conteudos%7Cconteudo&id_conteudo=5665#conteudo)) (Acesso em: 23/07/2012).

<sup>2</sup> Para Fenabrave, IPI menor já estimula vendas de carros. VALOR ECONÔMICO. 05/06/2012. (Disponível em: <http://www.valor.com.br/empresas/2693188/para-fenabrave-ipi-menor-ja-estimula-vendas-de-carros>) (Acesso em: 03/07/2012).

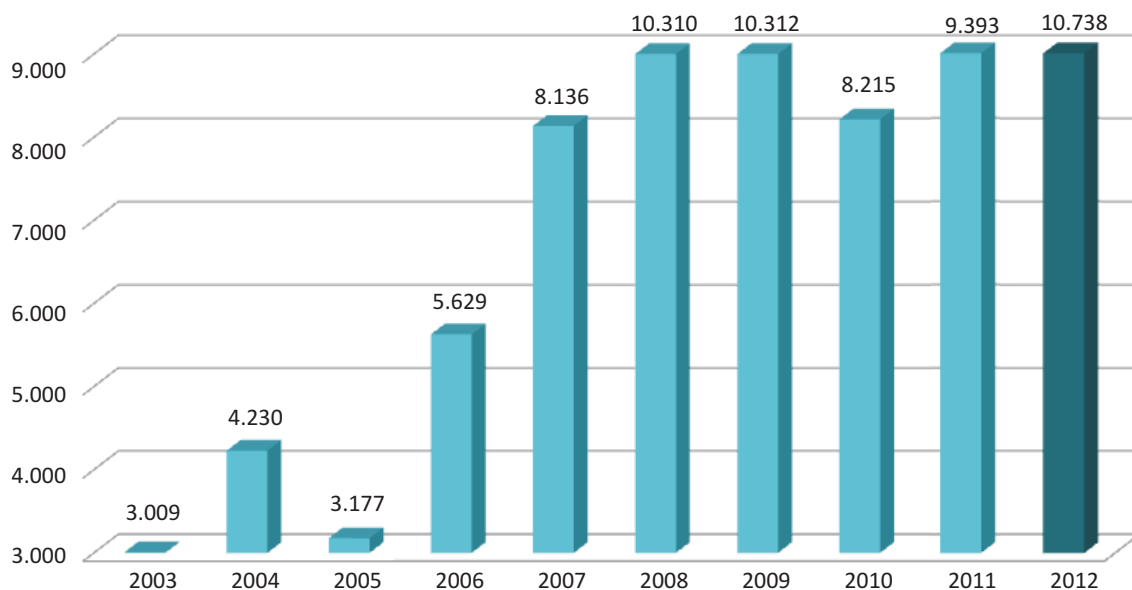
**Tabela 1 - Vendas de Veículos Novos no Varejo por Segmentos – Brasil, Espírito Santo e Sudeste**

Segmento	jun/11	mai/12	jun/12	Mesmo mês do ano anterior	Mensal	Acumulado 2011 até junho	Acumulado 2012 até junho	Variação (%)
Autos (a)	222.344	209.736	274.658	23,53	30,95	1.273.917	999.641	-21,53
Motos (b)	161.784	149.885	123.966	-23,38	-17,29	918.218	724.598	-21,09
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>384.128</b>	<b>359.621</b>	<b>398.624</b>	<b>3,77</b>	<b>10,85</b>	<b>2.192.135</b>	<b>1.724.239</b>	<b>-21,34</b>
Comerciais leves (c)	64.591	64.632	66.048	2,26	2,19	364.160	292.315	-19,73
Caminhões (d)	14.769	10.792	10.689	-27,63	-0,95	82.823	58.850	-28,94
Ônibus (e)	2.628	2.311	1.806	-31,28	-21,85	16.371	12.907	-21,16
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>81.988</b>	<b>77.735</b>	<b>78.543</b>	<b>-4,20</b>	<b>1,04</b>	<b>1.273.917</b>	<b>364.072</b>	<b>-71,42</b>
<b>TOTAL BRASIL</b>	<b>466.116</b>	<b>437.356</b>	<b>477.167</b>	<b>2,37</b>	<b>9,10</b>	<b>3.466.052</b>	<b>2.088.311</b>	<b>-39,75</b>
Autos (a)	3.914	3.859	5.682	45,17	47,24	25.133	25.964	3,31
Motos (b)	3.678	3.260	3.308	-10,06	1,47	19.380	18.724	-3,38
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>7.592</b>	<b>7.119</b>	<b>8.990</b>	<b>18,41</b>	<b>26,28</b>	<b>44.513</b>	<b>44.688</b>	<b>0,39</b>
Comerciais leves (c)	1.315	1.281	1.397	6,24	9,06	7.714	8.099	4,99
Caminhões (d)	449	282	324	-27,84	14,89	2.466	2.136	-13,38
Ônibus (e)	37	125	27	-27,03	-78,40	491	337	-31,36
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>1.801</b>	<b>1.688</b>	<b>1.748</b>	<b>-2,94</b>	<b>3,55</b>	<b>25.133</b>	<b>10.572</b>	<b>-57,94</b>
<b>TOTAL ES</b>	<b>9.393</b>	<b>8.807</b>	<b>10.738</b>	<b>14,32</b>	<b>21,93</b>	<b>69.646</b>	<b>55.260</b>	<b>-20,66</b>
Autos (a)	29.171	25.075	34.166	17,12	36,26	154.585	150.333	-2,75
Motos (b)	15.949	14.393	11.678	-26,78	-18,86	91.954	80.861	-12,06
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>45.120</b>	<b>39.468</b>	<b>45.844</b>	<b>1,60</b>	<b>16,15</b>	<b>246.539</b>	<b>231.194</b>	<b>-6,22</b>
Comerciais leves (c)	7.464	7.087	7.266	-2,65	2,53	41.027	39.828	-2,92
Caminhões (d)	1.796	1.288	1.408	-21,60	9,32	10.184	8.903	-12,58
Ônibus (e)	348	274	221	-36,49	-19,34	2.003	1.708	-14,73
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>9.608</b>	<b>8.649</b>	<b>8.895</b>	<b>-7,42</b>	<b>2,84</b>	<b>53.214</b>	<b>50.439</b>	<b>-5,21</b>
<b>TOTAL MG</b>	<b>54.728</b>	<b>48.117</b>	<b>54.739</b>	<b>0,02</b>	<b>13,76</b>	<b>299.753</b>	<b>281.633</b>	<b>-6,04</b>
Autos (a)	17.193	16.071	19.691	14,53	22,53	96.738	99.053	2,39
Motos (b)	6.893	439	315	-95,43	-28,25	38.474	36.472	-5,20
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>24.086</b>	<b>16.510</b>	<b>20.006</b>	<b>-16,94</b>	<b>21,18</b>	<b>135.212</b>	<b>135.525</b>	<b>0,23</b>
Comerciais leves (c)	4.465	4.316	4.018	-10,01	-6,90	23.986	23.344	-2,68
Caminhões (d)	850	616	536	-36,94	-12,99	3.977	3.615	-9,10
Ônibus (e)	324	439	315	-2,78	-28,25	1.882	2.378	26,35
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>5.639</b>	<b>5.371</b>	<b>4.869</b>	<b>-13,65</b>	<b>-9,35</b>	<b>29.845</b>	<b>29.337</b>	<b>-1,70</b>
<b>TOTAL RJ</b>	<b>29.725</b>	<b>21.881</b>	<b>24.875</b>	<b>-16,32</b>	<b>13,68</b>	<b>165.057</b>	<b>164.862</b>	<b>-0,12</b>
Autos (a)	66.902	65.279	79.606	18,99	21,95	379.963	376.571	-0,89
Motos (b)	29.820	26.273	20.539	-31,12	-21,82	165.191	151.450	-8,32
<b>Bens de consumo (a + b)</b>	<b>96.722</b>	<b>91.552</b>	<b>100.145</b>	<b>3,54</b>	<b>9,39</b>	<b>545.154</b>	<b>528.021</b>	<b>-3,14</b>
Comerciais leves (c)	20.089	19.063	18.927	-5,78	-0,71	111.621	106.455	-4,63
Caminhões (d)	3.678	2.981	2.659	-27,71	-10,80	21.440	17.122	-20,14
Ônibus (e)	773	485	553	-28,46	14,02	4.408	4.069	-7,69
<b>Bens de capital (c + d + e)</b>	<b>24.540</b>	<b>22.529</b>	<b>22.139</b>	<b>-9,78</b>	<b>-1,73</b>	<b>137.469</b>	<b>127.646</b>	<b>-7,15</b>
<b>TOTAL SP</b>	<b>121.262</b>	<b>114.081</b>	<b>122.284</b>	<b>0,84</b>	<b>7,19</b>	<b>682.623</b>	<b>655.667</b>	<b>-3,95</b>

Fonte: FENABRAVE.

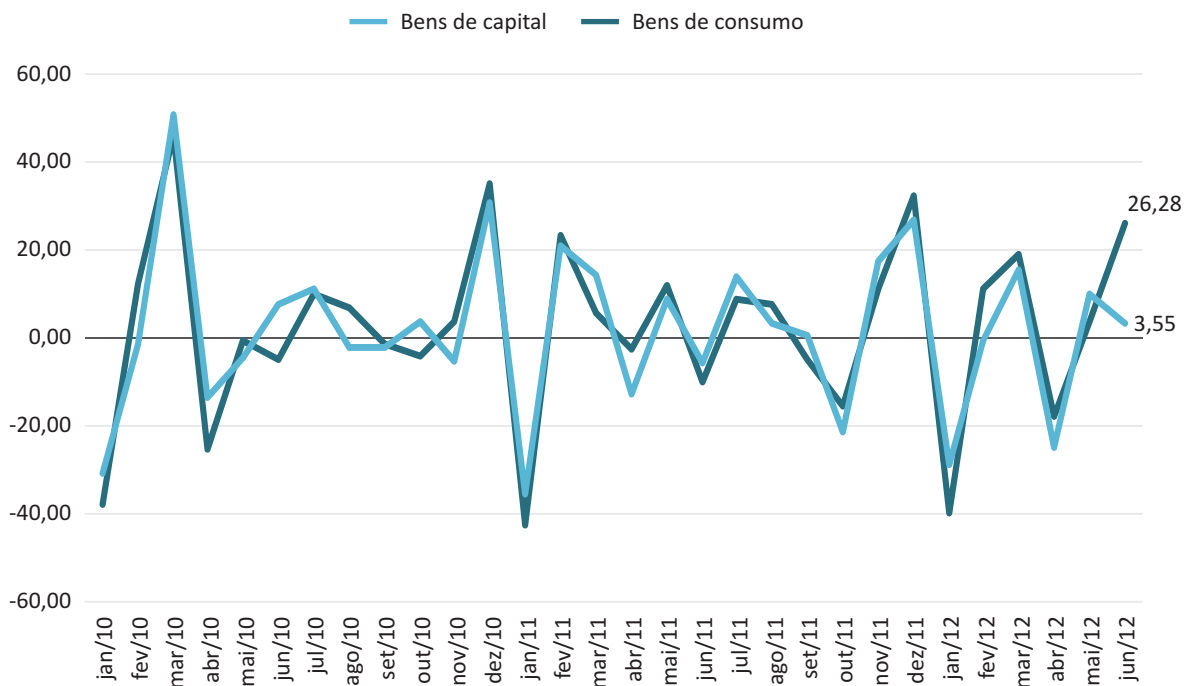
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

**Gráfico 1 - Venda de Veículos Novos no Espírito Santo (Junho)**



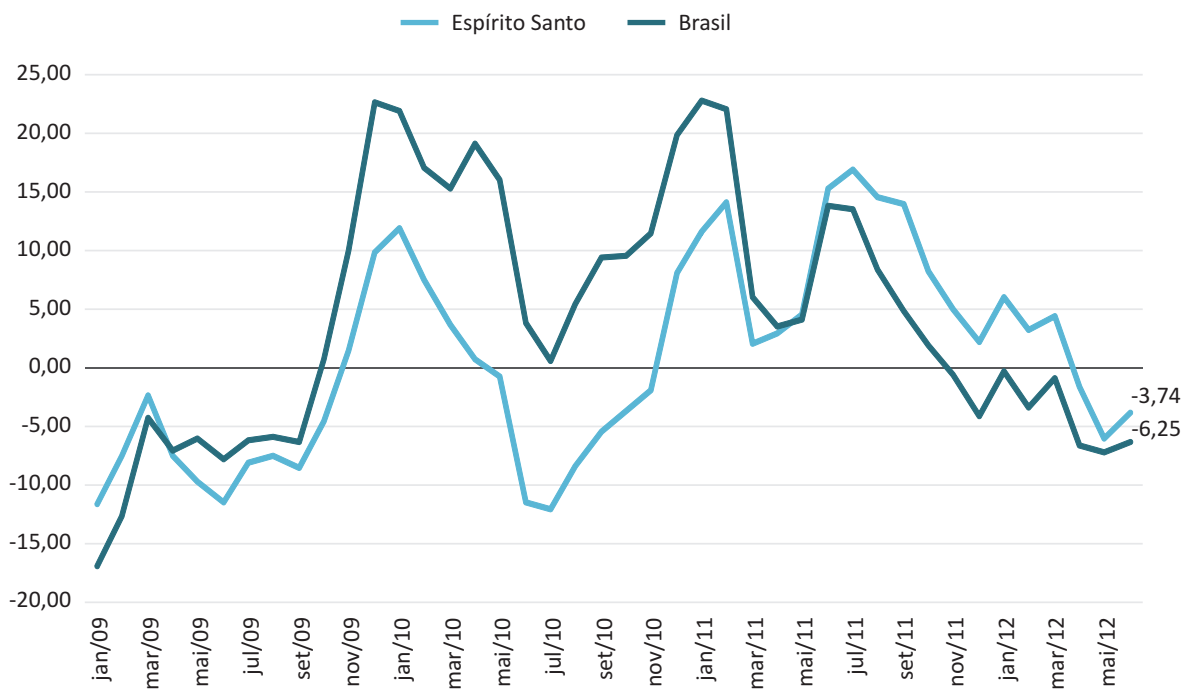
Fonte: FENABRAVE.  
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

**Gráfico 2 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo**  
Variação (%) – Mês Anterior



Fonte: FENABRAVE.  
Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

**Gráfico 3 - Volume de Vendas de Veículos Novos – Espírito Santo e Brasil**  
 Variação (%) – Média Móvel Trimestral



Fonte: FENABRAVE.  
 Elaboração: Coordenação de Estudos Econômicos (CEE) – IJSN.

**Coordenação Geral**

José Edil Benedito

Diretor-Presidente

Denise Pereira Barros Nascimento

Diretora de Estudos e Pesquisas

**Coordenação**

Magnus William de Castro

Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Elaboração**

Edna Moraes Tresinari

Thamirys Figueiredo Evangelista (Estagiária)

Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Revisão**

Tatiana Kolodin Ferrari

Coordenação de Estudos Econômicos – CEE

**Editoração**

João Vitor André

Assessoria de Relacionamento Institucional – ARIN